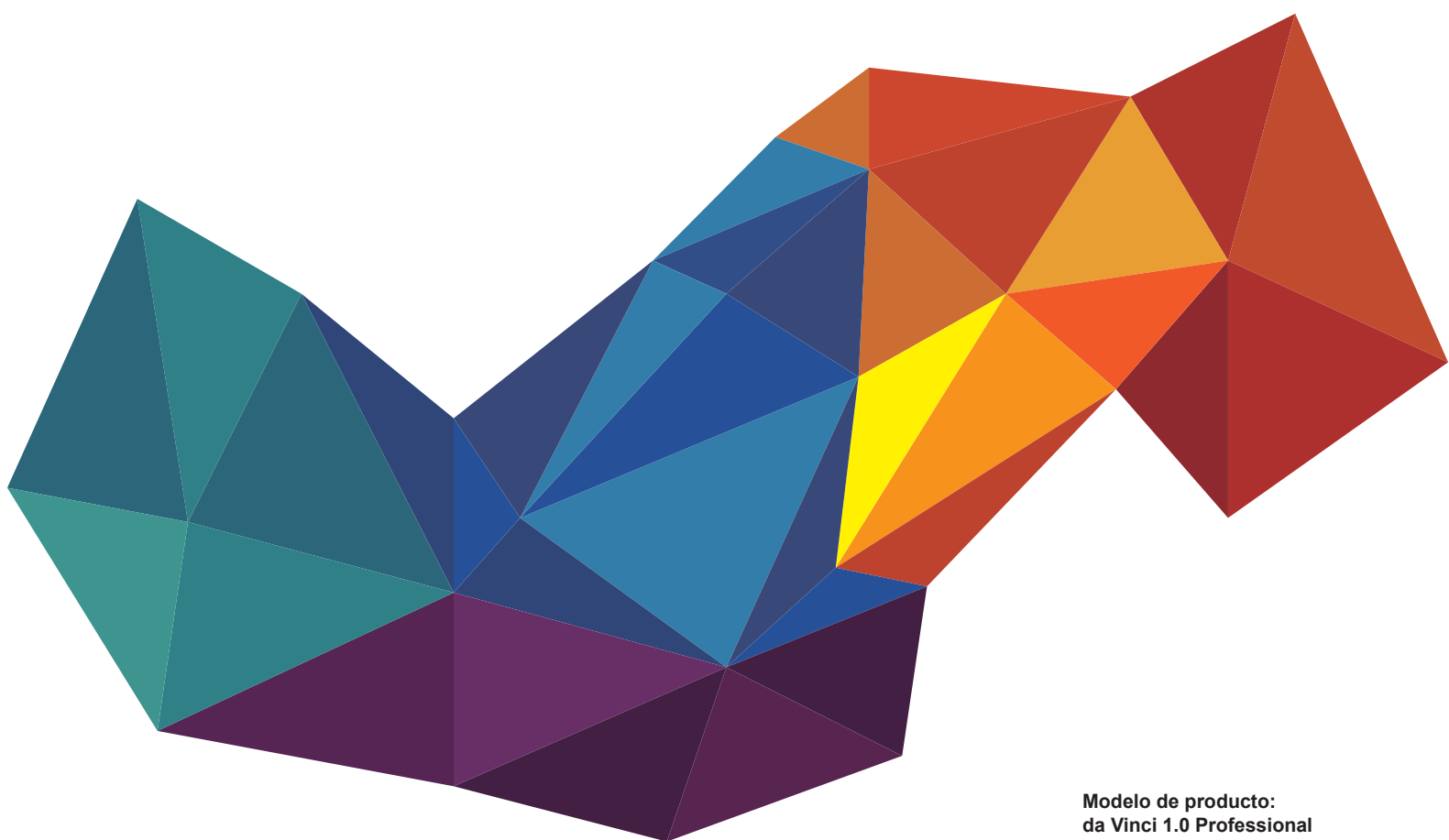


da Vinci 1.0 Pro

Manual del usuario

- ▶ Seguridad del producto
- ▶ Descripción del producto
- ▶ Menú, funciones y mensajes de la pantalla de la impresora
- ▶ Descripciones y operaciones funcionales
- ▶ Imprimir
- ▶ Detalles de soporte técnico



El objetivo de este manual es ayudar a los usuarios a comprender y utilizar correctamente la impresora 3D da Vinci 1.0 Professional. Contiene instrucciones de funcionamiento, información de mantenimiento y características de aplicación de la impresora 3D da Vinci 1.0 Professional.

Para obtener la información más reciente acerca de la impresora 3D da Vinci 1.0 Professional y de los productos de XYZprinting, póngase en contacto con su representante de ventas o visite el sitio web de XYZprinting.
<http://www.xyzprinting.com>

Seguridad del producto

● Seguridad y cumplimiento

Antes de utilizar el producto, cambiar o quitar cualquier pieza, componente o material del mismo, o realizar tareas de mantenimiento en la impresora, asegúrese de que ha leído atentamente este manual del usuario así como las instrucciones de seguridad descritas a continuación, y siga estrictamente las instrucciones de tal información de seguridad.

Las siguientes advertencias y avisos de atención es lo que tenemos para cubrir todos los escenarios; desafortunadamente, no es posible hacerlo en el caso de realizar procedimientos de mantenimiento no descritos en este manual o que la seguridad falle en el lado del cliente.

● Información de seguridad importante



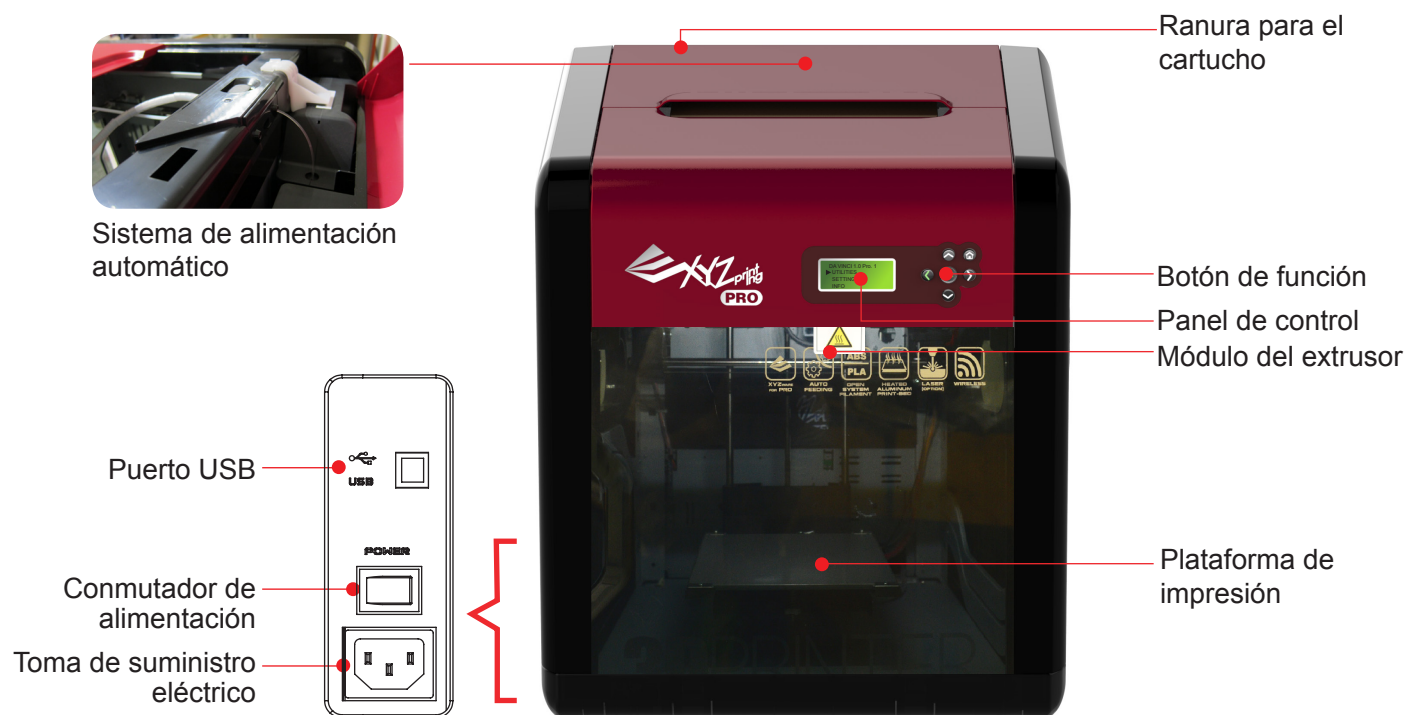
- No coloque la impresora en entornos húmedos o polvorientos, como por ejemplo cuartos de baño y áreas con mucho tránsito de personas.
- No coloque la impresora en una superficie no equilibrada o inestable. La impresora puede caerse o volcarse y causar daños y/o lesiones.
- No deje que los niños utilicen este dispositivo sin la supervisión de un adulto. Las piezas móviles pueden provocar lesiones graves.
- Utilice solamente el cable de alimentación con toma de tierra suministrado con la impresora para evitar posibles descargas eléctricas.
- Inserte y proteja el cable de alimentación firmemente para conseguir un uso adecuado y evitar peligros potenciales con la electricidad y el fuego.
- No desmonte o cambie la tapa de la impresora por ninguna tapa de XYZprinting.
- No coloque ningún objeto sobre la impresora. Si se caen líquidos y objetos en la impresora, pueden provocar daños en la misma y riesgos de seguridad.
- No utilice productos químicos inflamables o paños humedecidos en alcohol para limpiar este dispositivo.
- El proceso de calentamiento del filamento generará un ligero olor no tóxico. Tener un área bien ventilada garantizará un entorno más confortable.
- Asegúrese de colocar el conmutador de alimentación en la posición de apagado y quitar el cable de alimentación antes de transportar el dispositivo.
- No toque el interior de la impresora durante la impresión, ya que puede estar caliente, incluso las piezas móviles.
- Algunos componentes de la impresora se mueven durante el funcionamiento. No intente tocar o cambiar nada en el interior de la impresora antes de apagar esta.
- No intente reparar la impresora llevando a cabo tareas que no se encuentren en las instrucciones especificadas en este documento. En el caso de que se produzca un problema grave, póngase en contacto con el centro de servicio de XYZprinting o con su representante de ventas.

● Marcas registradas

Todas las marcas comerciales y marcas registradas pertenecen a sus respectivos propietarios.

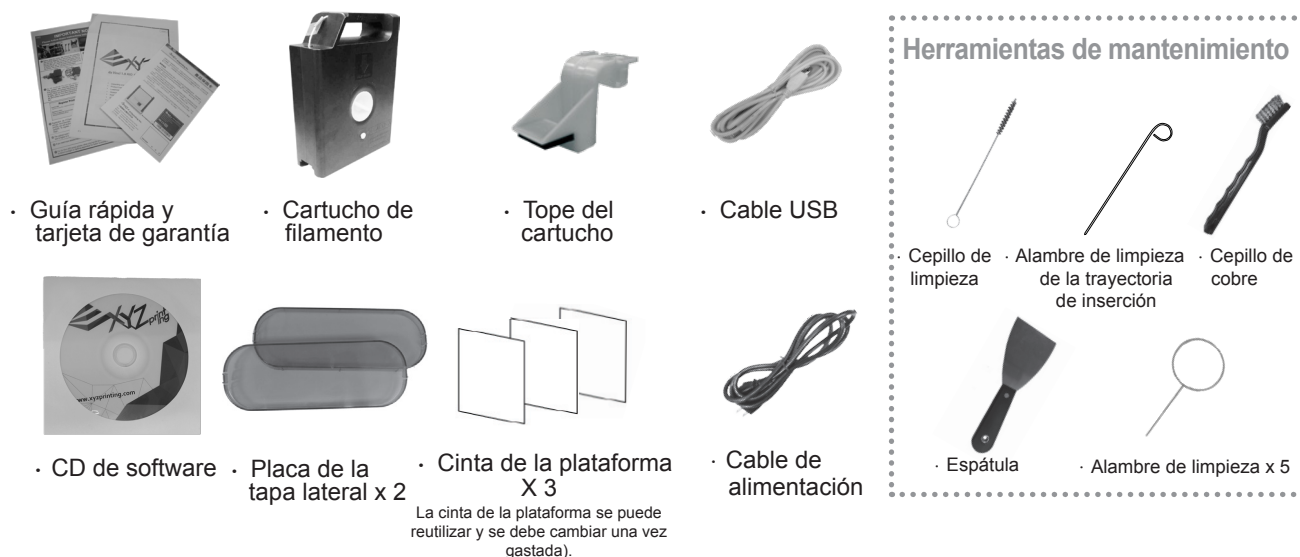
Descripción del producto

Información general del producto



! El nivel de la plataforma de impresión puede ser susceptible a la vibración durante el transporte, que puede influir en la calidad de impresión. Ajuste la plataforma consultando la sección 「Print Bed Adjustment」 (Ajuste de la plataforma de impresión) antes de imprimir.

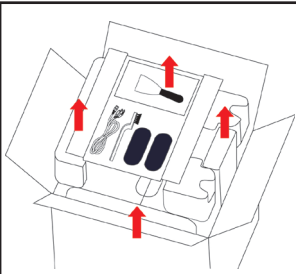
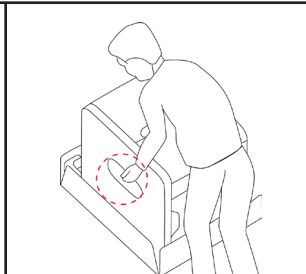
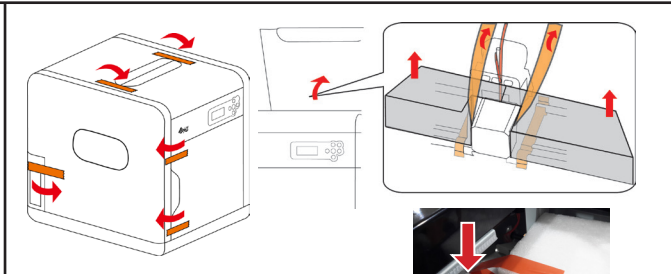
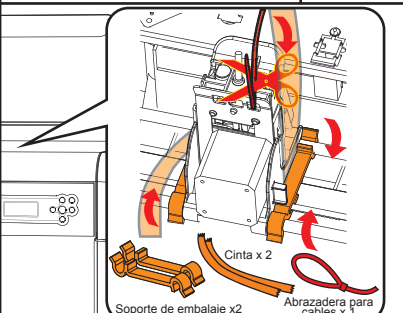
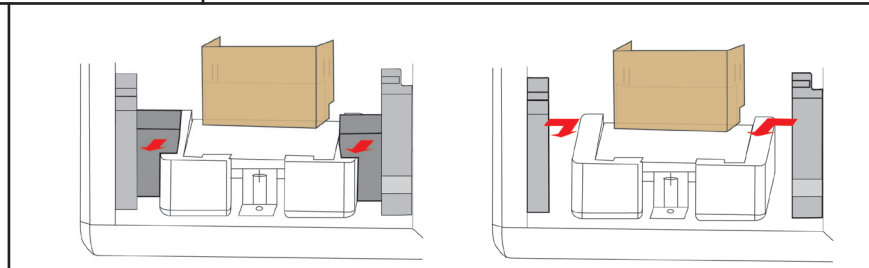
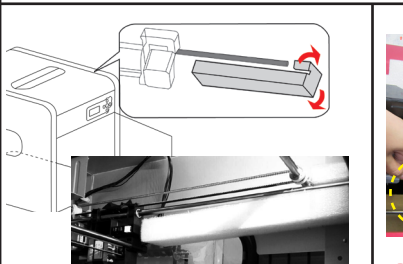
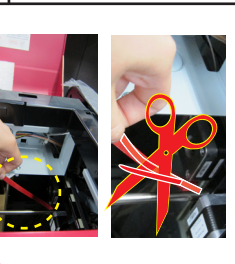
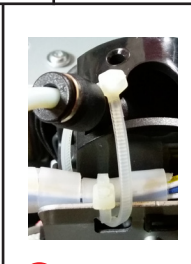
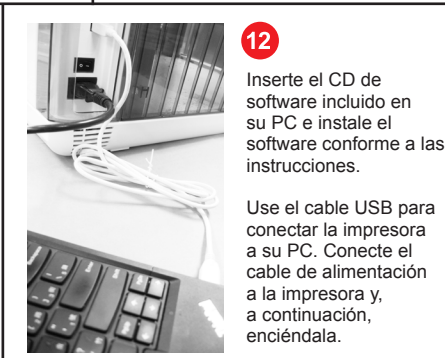
Lista de comprobación de accesorios



Descripción del producto

Abrir la caja

Nota: Quite todos los materiales acoplados antes de encender la impresora para evitar que la máquina se dañe.

 1 Abra la caja y quite los accesorios y el protector.	 2 Utilice las agarraderas para extraer la máquina.	 3 Quite todas las cintas de fijación y la bolsa de embalaje.
 4 Abra la tapa superior y quite los elementos de fijación que se enumeran a continuación. Cinta x 2 Soporte de embalaje x2 Abrazadera para cables x 1 Cinta x 2 Soporte de embalaje x2 Abrazadera para cables x 1 ⚠ Observe cuidadosamente y asegúrese de que todos los elementos de fijación hayan sido extraídos. (Excepto paso 11)	 5 Quite las 2 almohadillas situadas en la parte frontal del cartón.	
 9 Asegúrese de quitar la espuma de fijación del eje.	 10 Asegúrese de quitar la brida para cables tal y como se muestra anteriormente	 11 No cortes la brida del cable blanco
 12 Inserte el CD de software incluido en su PC e instale el software conforme a las instrucciones. Use el cable USB para conectar la impresora a su PC. Conecte el cable de alimentación a la impresora y, a continuación, enciéndala.		

Notas de seguridad importantes



- No utilice la impresora en entornos con mucho polvo, con mucha humedad o al aire libre.
- Para impedir que la máquina se caiga, no utilice la impresora en una mesa blanda o inclinada, ya que se pueden producir daños o lesiones personales.
- Para evitar riesgos de colisión debidos al movimiento de la máquina o quemaduras por alta temperatura, no coloque las manos en dicha máquina durante su funcionamiento.

Notas y descripciones para utilizar las herramientas de mantenimiento



- Las siguientes herramientas solamente se pueden utilizar en un entorno siguiendo las pautas de un adulto y supervisado por este. Para evitar peligros, no permita que los niños manejen las herramientas de mantenimiento en situaciones desconocidas.
- Asegúrese de mantener la plataforma de impresión refrigerada.



- Una vez finalizada la impresión y la plataforma de impresión enfriada a la temperatura ambiente, puede quitar el objeto impreso con una espátula.



- Para evitar que la calidad de impresión se vea afectada por filamento residual o acumulado, lo que provoca una mala descarga, después de un prolongado período de uso de la boquilla de impresión, es recomendable habilitar la función "CLEAN NOZZLE" (LIMPIAR BOQUILLA) (limpieza de boquilla) de la impresora cada 25 horas de impresión, para limpiar los residuos utilice el alambre de limpieza de la boquilla o el alambre de limpieza de la trayectoria de inserción. (El filamento se debe descargar del extrusor antes de limpiar la trayectoria de inserción).

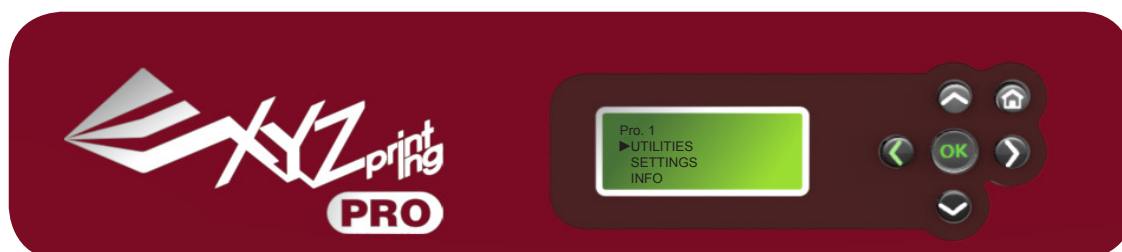


- Los residuos de filamento producidos durante la impresión también se pueden adherir a la boquilla y al engranaje del módulo de impresión, lo que afectará a la calidad de impresión, al funcionamiento de la impresora y al resultado de medición de la plataforma. En tal situación, utilice el cepillo de cobre para limpiar el módulo de impresión.

● Servicio técnico y mantenimiento

Conserve el material de embalaje original por si tienes que devolver la unidad para que la reparen durante el período de garantía. Si se utilizan otros materiales de embalaje en su lugar, la impresora puede resultar dañada durante el proceso de transporte. En tal caso, XYZprinting tendrá el derecho de cobrar una cuota por la reparación.

Pantalla y panel de control



Subir/Reducir el valor



Volver al menú anterior /
Ajustar el valor / Pasar al
elemento anterior



Ir al menú siguiente / Ajustar
el valor / Pasar al elemento
siguiente



Bajar / Aumentar valor



Seleccionar / Confirmar configuración /
Confirmar y salir



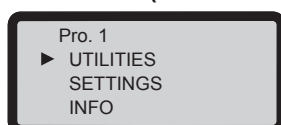
Menú principal

Menú, funciones y mensajes de la pantalla de la impresora

UTILITIES (UTILIDADES)

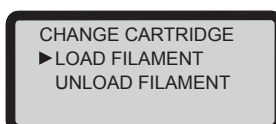
La instalación y retirada del filamento, la calibración de la plataforma de impresión y la configuración de la impresora incluyen:

- ◆ CHANGE CART (CAMBIAR CARTUCHO)
- ◆ Z OFFSET (DESPLAZAMIENTO Z)
- ◆ BUILD SAMPLE (CREAR MUESTRA)
- ◆ HOME AXES (EJES EN POSICIÓN DE INICIO)
- ◆ JOG MODE (MODO MANTENIMIENTO)
- ◆ CLEAN NOZZLE (LIMPIAR BOQUILLA)
- ◆ CALIBRATE (CALIBRAR)



CHANGE CART (CAMBIAR CARRO)

Cargue y descargue el filamento y vea la información acerca del mismo. Es recomendable utilizar el filamento de XYZprinting para garantizar un funcionamiento homogéneo de la máquina.



Consulte la página 13 para obtener información sobre la carga del filamento.

• UNLOAD FILAMENT (DESCARGAR FILAMENTO)

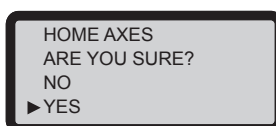
Al descargar el filamento, active la función de descarga del filamento en el panel de control de la impresora.

- ① Espere a que el extrusor se caliente hasta la temperatura de funcionamiento y el filamento se descargue.
- ② Cuando "PULLOUT FILAMENT" (RETIRE FILAMENTO) se muestre en la pantalla, presione el brazo de liberación y retire el filamento.

HOME AXES (EJES EN POSICIÓN DE INICIO)

Utilice esta función para mover el extrusor a la esquina superior derecha del espacio de impresión y la plataforma de impresión a la parte superior.

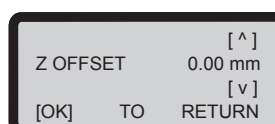
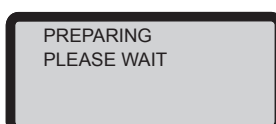
Posición de inicio del extrusor:



Seleccione "YES" (Sí) para devolver el extrusor a la posición predefinida.

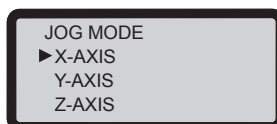
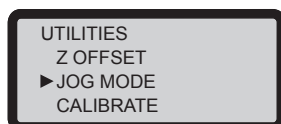
Z OFFSET (DESPLAZAMIENTO Z)

Utilice esta función para ajustar la plataforma de impresión hacia arriba y hacia abajo, y la distancia de impresión entre dicha plataforma y el módulo de impresión. La función también grabará el valor de configuración.



JOG MODE (MODO MANTENIMIENTO)

Ajuste manualmente el movimiento de los ejes X/Y/Z para mantenimiento de la impresora.
Cómo mover el extrusor:



① Seleccionar un destino para mover:

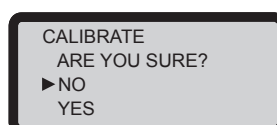
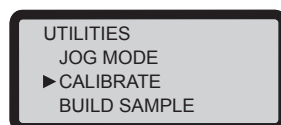
- Seleccione “X-AXIS” (EJE X) para mover el extrusor hacia la derecha y hacia la izquierda.
- Seleccione “Y-AXIS” (EJE Y) para mover el extrusor hacia adelante y hacia atrás.
- Seleccione “Z-AXIS” (EJE Z) para mover la plataforma de impresión.

② Ajustar la distancia

- Utilice los botones “UP” (SUBIR) y “DOWN” (BAJAR) para seleccionar la distancia de movimiento. A continuación, seleccione “-” basándose en la distancia que desee y presione el botón “TO THE LEFT” (A LA IZQUIERDA) o seleccione “+” y presione el botón “TO THE RIGHT” (A LA DERECHA) para ajustar la distancia de movimiento.
- Presione el botón “TO THE LEFT” (A LA IZQUIERDA): El extrusor se ajustará hacia la derecha y hacia atrás o más cerca de la plataforma de impresión.
- Presione el botón “TO THE RIGHT” (HACIA LA DERECHA): El extrusor se ajustará hacia la izquierda y hacia adelante o se alejará de la plataforma de impresión.

CALIBRATE (CALIBRAR)

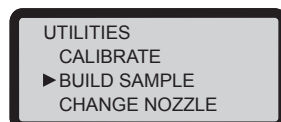
Utilice la función para ajustar la plataforma de impresión y realice los ajustes en función del valor de referencia. La calidad de impresión afectará al nivel de la plataforma de impresión. Si desea confirmar el nivel de la plataforma de impresión, active la función para medir y comprobar el ajuste recomendado.



Consulte la página 15 para obtener información sobre la función CALIBRATE (CALIBRAR).

BUILD SAMPLE (CREAR MUESTRA)

La impresora tiene 3 muestras integradas almacenadas. Puede aprender a utilizar la impresora a través de los ejemplos de creación.



① Pegue la cinta de la plataforma en la plataforma de impresión antes de imprimir.



- ② Seleccione la muestra integrada que desea imprimir

BUILD SAMPLE
DEMO
► KEY CHAIN
HEART

- ③ Seleccione "YES" (SÍ) y presione "OK" (ACEPTAR).

KEY CHAIN
START BUILDING?
NO
► YES

- ④ Después de completar la impresión, retire el producto impreso. El parche de la plataforma de impresión es reutilizable. Reemplácelo cuando esté desgastado.

Nota: Pegue la cinta de la plataforma en la plataforma de impresión antes de imprimir o aplique un poco de pegamento en barra para objetos con estructuras especiales para hacer que la cinta sea más adhesiva y el objeto más difícil de soltar.

CHANGE NOZZLE (CAMBIAR LA BOQUILLA)

UTILITIES
BUILD SAMPLE
► CHANGE NOZZLE
CLEAN NOZZLE

CHANGE NOZZLE
ARE YOU SURE?
NO
► YES

TURN OFF POWER
AND THEN CHANGE
NOZZLE MODULE

Apague la impresora después del dispositivo de impresión y la plataforma de impresión se moverá automáticamente a sus posiciones. Después, cambie el módulo de impresión.



El nivel de la plataforma de impresión puede ser susceptible a la vibración durante el transporte, que puede influir en la calidad de impresión. Ajuste la plataforma consultando la sección 「Print Bed Adjustment」 (Ajuste de la plataforma de impresión) antes de imprimir.

Menú, funciones y mensajes de la pantalla de la impresora

Mantenimiento de la impresora

UTILITIES
BUILD SAMPLE
CHANGE NOZZLE
▶ CLEAN NOZZLE

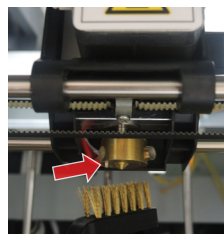
● UTILITIES (UTILIDADES) > CLEAN NOZZLE (LIMPIAR LA BOQUILLA)

La limpieza periódica de la boquilla de impresión no solo prolonga el período de servicio de la impresora, sino que también mejora la calidad de impresión.

Habilite la función "CLEAN NOZZLE" (LIMPIAR BOQUILLA) (limpieza de la boquilla). Limpie la boquilla después de que esta se haya calentado, la plataforma haya bajado, el extrusor se haya movido al frente y la función "READY FOR CLEAN" (PREPARADO PARA LIMPIAR) aparezca en la pantalla.

1

Limpie la sonda de detección con el cepillo de cobre. Los residuos de filamento producidos durante la impresión se pueden adherir a la boquilla y al engranaje del módulo de impresión, lo que puede afectar a la calidad de impresión, al funcionamiento de la impresora y al resultado de medición de la plataforma. En tal caso, utilice un cepillo de cobre para limpiar el módulo de impresión cepillando los residuos y la suciedad de la sonda de detección.

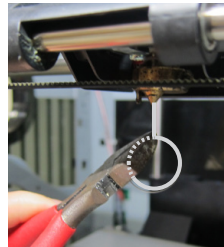


2

Limpie la boquilla con el alambre de limpieza de la boquilla. Con una frecuencia de impresión alta, la acumulación de carbón y de suciedad en la boquilla puede afectar a la calidad de impresión.

Por tanto, es recomendable limpiar la boquilla cada **25 horas** de impresión. Sujete el alambre de limpieza de la boquilla con unos alicates de punta fina para insertarlo en la abertura de la boquilla con cuidado para limpiarla.

(El filamento se debe descargar del extrusor antes de limpiar la trayectoria de inserción).



3

Limpie los puntos de medición.

Después de bajar la plataforma, desconecte la alimentación para que dicha plataforma se enfríe y después limpie los 4 puntos de medición con un paño húmedo



SETTINGS (CONFIGURACIÓN)

La configuración básica de la máquina, las funciones, la selección y el ajuste de los valores de impresión, incluyen:

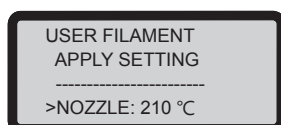
- ◆ USER FILAMENT (FILAMENTO DEL USUARIO)
- ◆ AUTO HEAT (CALENTAMIENTO AUTOMÁTICO)
- ◆ ENERGY SAVE (AHORRO DE ENERGÍA)
- ◆ BUZZER (TIMBRE)
- ◆ LANGUAGE (IDIOMA)
- ◆ RESTORE DEFAULT (RESTAURAR VALORES PREDETERMINADOS)



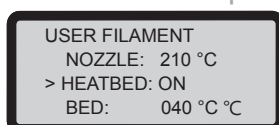
USER FILAMENT (FILAMENTO DEL USUARIO)

El usuario puede personalizar la temperatura del extrusor, la plataforma de impresión y la descarga de filamento en función de los requisitos del filamento y del diseño de objetos.

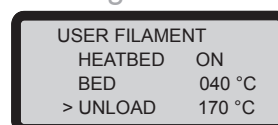
BOQUILLA



Plataforma de impresión



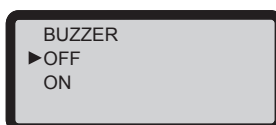
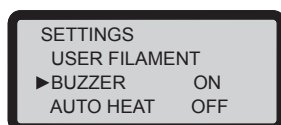
Descarga de filamento



Consulte la página 14 para obtener instrucciones sobre la configuración de la temperatura

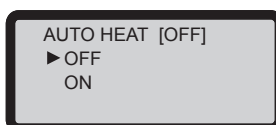
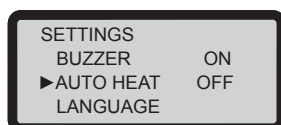
BUZZER (TIMBRE)

Cuando el timbre esté activado, la impresora emitirá una señal audible cuando se presione un botón cuando finalice un trabajo de impresión o cuando se detecte un problema.



- El timbre está activado de forma predeterminada. Puede seleccionar “OFF” (DESACTIVAR) y presionar “OK” (ACEPTAR) para cambiar la configuración.

AUTO HEAT (CALENTAMIENTO AUTOMÁTICO)

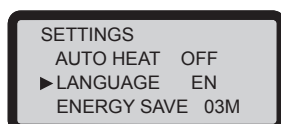


- La función “AUTO HEAT” (CALENTAMIENTO AUTOMÁTICO) está desactivada de forma predeterminada. Puede seleccionar “ON” (ACTIVAR) y presionar “OK” (ACEPTAR) para cambiar la configuración.
- Cuando la opción “AUTO HEAT” (CALENTAMIENTO AUTOMÁTICO) esté activada, la impresora calentará el extrusor y la plataforma de impresión después de encenderse. Esta función ayuda a reducir el tiempo de inactividad necesario para calentar la impresora antes de imprimir.

LANGUAGE (IDIOMA)

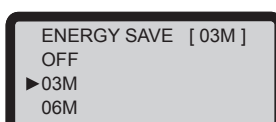
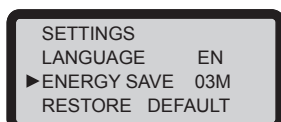
Es recomendable establecer el idioma mostrado en la pantalla de la impresora antes de utilizar el producto. El usuario puede cambiar entre los siguientes idiomas: inglés, japonés, francés, alemán, italiano y español. El idioma predeterminado es el inglés.

Para otros idiomas: Utilice los botones “UP” (SUBIR) y “DOWN” (BAJAR) para seleccionar el idioma que desea y, a continuación, presione “OK” (ACEPTAR) para cambiar la configuración.



ENERGY SAVE (AHORRO DE ENERGÍA)

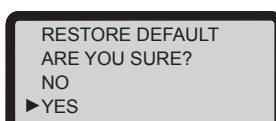
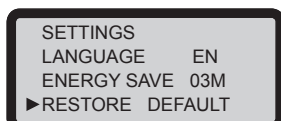
Hay indicadores luminosos LED instalados en la cámara de impresión. Para ahorrar energía, la luz se apagará después de 3 minutos de inactividad (se muestra como 03M en la pantalla) de forma predeterminada.



Seleccione "06M" (para un apagado automático después de 6 minutos) u "OFF" (DESACTIVADO) (para no apagar nunca el LED) y presione "OK" (Aceptar) para cambiar la configuración.

RESTORE DEFAULT (RESTAURAR VALORES PREDETERMINADOS)

Puede restablecer toda la configuración predeterminada de fábrica con unos pocos clics.

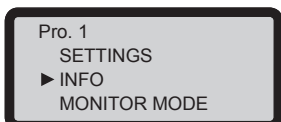


Seleccione "YES" (SÍ) y presione "OK" (ACEPTAR) para restablecer toda la configuración.

INFO (INFORMACIÓN)

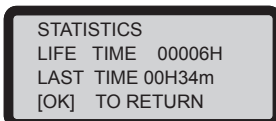
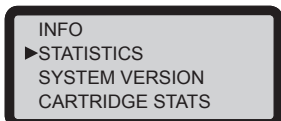
Información del firmware y estadística de la impresora:

- ♦ STATISTICS (ESTADÍSTICAS)
- ♦ CARTRIDGE STATS (ESTADÍSTICAS DEL CARTUCHO)
- ♦ NOZZLE INFO (INFORMACIÓN DE LA BOQUILLA)
- ♦ SYSTEM VERSION (VERSIÓN DEL SISTEMA)
- ♦ WIFI INFO (INFORMACIÓN WIFI)
- ♦ HELP (AYUDA)



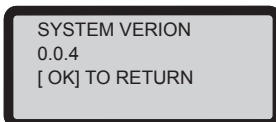
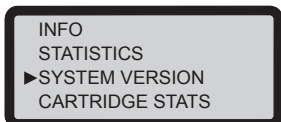
STATISTICS (ESTADÍSTICAS)

Permite mostrar el tiempo de impresión acumulado y la hora de la última impresión. Si desea salir, presione "OK" (ACEPTAR).



SYSTEM VERSION (VERSIÓN DEL SISTEMA)

Permite mostrar información de la versión del firmware actual. Es recomendable actualizar el firmware de la impresora a la versión más reciente para garantizar una calidad constante. Para comprobar si la versión más reciente de firmware está disponible, utilice XYZware. Si desea salir, presione "OK" (ACEPTAR).



CARTRIDGE STATS (ESTADÍSTICAS DEL CARTUCHO)

Permite mostrar la cantidad restante del filamento (como "REMAINING" (RESTANTE) para información de la longitud), el volumen de la bobina, el color del filamento e información del material. Presione para omitir la página y presione "OK" (ACEPTAR) para salir.

INFO SYSTEM VERSION ▶ CARTRIDGE STATS WIFI INFO	CARTRIDGE STATS REMAINING 240m CAPACITY 240m [DOWN] NEXT PAGE	COLOR RED [DOWN] NEXT PAGE	MATERIAL ABS [OK] TO RETURN
--	---	-----------------------------------	------------------------------------

WIFI INFO (INFORMACIÓN WIFI)

Muestra la situación actual de la conexión WiFi de la impresora.

Consulte la página 17 para obtener información sobre la configuración WiFi "XYZware Pro"

INFO CARTRIDGE STATS ▶ WIFI INFO NOZZLE INFO	WIFI INFO NO CONNECTION [OK] TO RETURN
---	---

Si hay conexión, se mostrará el SSID de la función Wi-Fi conectada, la dirección IP, el nombre de la impresora conectada y la versión de conexión. Presione el botón "OK" (ACEPTAR).

WIFI (SSID) XYZ ▶ [DOWN] NEXT PAGE	IP ADDRESS 192.168.40.38 [DOWN] NEXT PAGE	PRINTER NAME xyzprinting [DOWN] NEXT PAGE	WIRELESS VER. 5.1.5 [OK] TO RETURN
---	--	--	---

NOZZLE INFO (INFORMACIÓN DE LA BOQUILLA)

Muestra la información del módulo instalado actualmente.

Mensaje del módulo del extrusor

Mensaje del módulo de la grabadora láser (módulo opcional)

TYPE EXTRUDER DIAMETER 0.4mm LIFETIME 00001h [OK] TO RETURN

TYPE ENGRAVIER DIAMETER N/A LIFETIME 00060h [OK] TO RETURN
--

HELP (AYUDA)

Puede ir al sitio web para obtener la información más reciente, documentos del producto, un vídeo del tutorial, etc. Si desea salir, presione OK (ACEPTAR).

INFO CARTRIDGE STATS WIFI INFO ▶ HELP	HELP www.xyzprinting.com ▶ [OK] TO RETURN
--	--

MONITOR MODE (MODO MONITOR)

Esta opción puede supervisar las condiciones de temperatura, por ejemplo:

MONITOR MODE EXTRUDER 020 °C PLATFORM 026 °C [OK] TO RETURN

Descripciones y operaciones funcionales

Instalar y cargar filamento UTILITIES (UTILIDADES) > CHANGE CART (CAMBIAR CARRO) > LOAD FILAMENT (CARGAR FILAMENTO)

● Instalar cartucho de filamento desde XYZprinting



♦ Quite el tapón de filamento y la cinta e instale el cartucho de filamento en la ranura vacía.

♦ Coloque y empuje el seguro del cartucho hasta que quede encajado.

● Instalar filamento compatible

* La calidad de impresión no se garantiza si se utilizan filamentos de otras marcas.
* La garantía no cubre filamentos atascados, errores del producto, daños o defectos derivados del uso de filamentos de otras marcas u otros errores humanos.

Cuelgue la bobina en el soporte de la bobina del filamento preparado por usted mismo.

♦ Si hay algún cartucho en la ranura del filamento, quítelo para utilizar su propio filamento.

- ♦ Inserte el filamento en el orificio guía hasta que la impresora comience a cargar dicho filamento.
- ♦ Presione el brazo de liberación para abrir la trayectoria de inserción mientras inserta el filamento.
- ♦ A continuación, **active la función LOAD FILAMENT (CARGAR FILAMENTO) en la impresora.**



*Es recomendable utilizar alicates y otras herramientas para cortar las puntas de los filamentos para conseguir una punta afilada con 45 grados y enderezar los filamentos para facilitar la carga de los mismos.

Active la función LOAD FILAMENT (CARGAR FILAMENTO) en el panel de control

CHANGE CARTRIDGE
>LOAD FILAMENT

- Para utilizar el filamento de XYZprinting y aplicar la configuración de temperatura recomendada, seleccione "YES" (SÍ).

USE XYZPRINTING
CARTRIDGE NOW?
> YES

A. Espere a que el extrusor se caliente.

B. Cuando la temperatura alcance el valor de funcionamiento, la impresora cargará automáticamente el filamento y la carga de este se completará.

C. Compruebe si el filamento fluye por la boquilla. Si el filamento sale, presione "OK" (ACEPTAR) para completar el proceso de carga.

- Seleccione "NO" si se utilizan filamentos de otras marcas.

USE XYZPRINTING
CARTRIDGE NOW?
> NO

USER FILAMENT
APPLY SETTING
>NOZZLE: 210 °C

※ Para especificar su propia configuración de temperatura: Seleccione el componente de la impresora utilizando la nueva configuración. Para establecer la temperatura de calentamiento, consulte instrucciones proporcionadas para la función "Temperature Settings" (Configuración de temperatura). Seleccione "APPLY SETTING" (APLICAR CONFIGURACIÓN) para comenzar a aplicar su configuración de temperatura especificada. El proceso de la izquierda comenzará y el componente de impresión comenzará a calentarse.
※ Para utilizar una configuración de temperatura predefinida: Seleccione "APPLY SETTING" (APLICAR CONFIGURACIÓN) directamente para entrar en el flujo de trabajo que se muestra a la izquierda.

Comentarios: La configuración de la temperatura de este procedimiento solamente es aplicable al software de la aplicación 3D Builder desarrollado por Microsoft. Para obtener más información acerca de 3D Builder, visite el sitio web de Microsoft.

♦ Carga del filamento completada.

Descripciones y operaciones funcionales

Descargar el filamento

UTILITIES
CHANGE CART
► UNLOAD FILAMENT

● UTILITIES (UTILIDADES) > CHANGE CART (CAMBIAR CARRO) > UNLOAD FILAMENT (DESCARGAR FILAMENTO)

Al descargar el filamento, active la función de descarga del filamento en el panel de control de la impresora.

1. Espere a que el extrusor se caliente hasta la temperatura de funcionamiento y el filamento se descargue.
2. Cuando "PULLOUT FILAMENT" (RETIRE FILAMENTO) se muestre en la pantalla, presione el brazo de liberación y retire el filamento.

SETTINGS
► USER FILAMENT

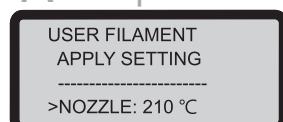
Configuración de la temperatura

● SETTINGS (CONFIGURACIÓN) > USER FILAMENT (FILAMENTO DEL USUARIO)

El usuario puede personalizar la temperatura de la boquilla, la temperatura de la plataforma de impresión y la temperatura de descarga del filamento conforme a los requisitos de los diferentes filamentos y objetos de diseño:

Seleccione el elemento para la configuración de la temperatura.

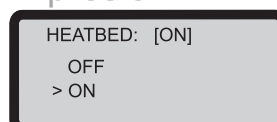
1 A Boquilla B Plataforma de impresión C Descarga del filamento



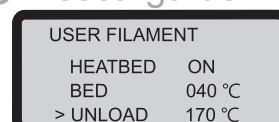
Presione "OK" (ACEPTAR) para especificar el valor de la temperatura para la boquilla.



De forma predeterminada, la PLATAFORMA DE IMPRESIÓN se calentará. Para ajustar la temperatura de funcionamiento de la plataforma de impresión, seleccione BED (PLATAFORMA) y presione "OK" (ACEPTAR).

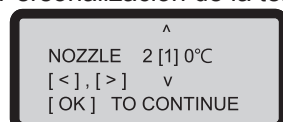


Seleccione "ON" (ACTIVAR) o "OFF" (DESACTIVAR) para activar o desactivar la función de calentamiento de la plataforma de impresión. Una vez activada la función de calentamiento, presione "OK" (ACEPTAR) para ajustar la configuración de temperatura para la plataforma de impresión.



Presione "OK" (ACEPTAR) para especificar el valor de la temperatura para la descarga del filamento.

2 Personalización de la temperatura:



- Utilice el "botón izquierdo" y el "botón derecho" para seleccionar el dígito (unidades, decenas y centenas) para ajustar la temperatura.
- Utilice el "botón arriba" y el "botón abajo" para ajustar el valor. El botón arriba permite aumentar el valor y el botón abajo reducirlo. Presione el botón "OK" (ACEPTAR) para aplicar la configuración.
- Si la temperatura personalizada supera el intervalo de configuración permitido, presione "OK" (ACEPTAR); se mostrará la alerta de intervalo de configuración.
- Una vez completada la configuración de parámetros, vuelva a la página anterior y seleccione "APPLY SETTING" (APLICAR CONFIGURACIÓN) para guardar y aplicar la configuración que ha especificado.

3 ⚠ Restricciones del intervalo de temperatura personalizada

BOQUILLA	Calentamiento de la boquilla del extrusor en la inserción e impresión: 170°C ~ 240°C
PLATAFORMA (ACTIVADA)	Intervalo de elevación de la temperatura de la plataforma de impresión: 41°C ~90°C
DESCARGAR	Intervalo de elevación de la temperatura del extrusor en la descarga: 170°C ~240°C

Comentarios: La configuración de la temperatura de este procedimiento solamente es aplicable al software de la aplicación 3D Builder desarrollado por Microsoft. Para obtener más información acerca de 3D Builder, visite el sitio web de Microsoft.

- Si la temperatura de la plataforma de impresión está especificada como [OFF] (DESACTIVADA), la impresión de la temperatura ambiente se habilitará y la plataforma de impresión no se calentará.
- La temperatura excesivamente baja del extrusor puede provocar una mala inserción del filamento, lo que impide una extrusión adecuada del mismo a través de la boquilla. Por tanto, ajuste la temperatura de funcionamiento del extrusor primero.

Descripciones y operaciones funcionales

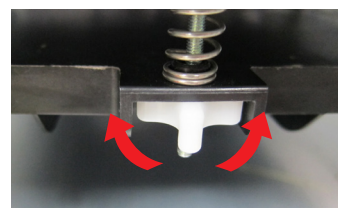
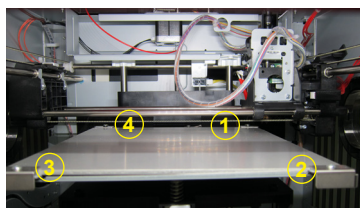
Ajuste de la plataforma de impresión

UTILITIES
► CALIBRATE

Antes de la impresión inicial, calibre la plataforma para garantizar un nivel apropiado de la misma para imprimir.

● UTILITIES (UTILIDADES) > CALIBRATE (CALIBRAR)

Cuando la impresora alcanza una temperatura apropiada, las distancias entre los puntos de medición del borde de la plataforma ①, ②, ③ y ④ y las sondas se miden automáticamente para determinar el nivel de la plataforma.



- Si la función de detección automática determina que no es necesario ajustar el nivel de la plataforma, el mensaje "PERFECT" (PERFECTO) se muestra en la pantalla. Llegados a este punto, presione "NO" para salir.

Si aparece el mensaje "UNLEVEL BED" (PLATAFORMA DESNIVELADA) en los resultados de detección, tendrá que ajustar el nivel de la plataforma. Debe aparecer una ventana de mensaje para iniciar el proceso de calibración.

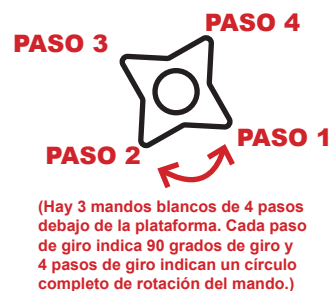
● Instrucción de calibración

PERFECT
ADJUST MORE ?
> YES
NO



MANDO DERECHO

Descripción de las instrucciones de la pantalla
GIRAR EL MANDO HACIA LA DERECHA
HACIA ATRÁS - Girar el mando derecho hacia atrás.
HACIA ADELANTE - Girar el mando derecho hacia adelante.



Ubicación de los mandos y dirección de ajuste



MANDO IZQUIERDO

Descripción de las instrucciones de la pantalla
GIRAR EL MANDO IZQUIERDO
HACIA ATRÁS - Girar el mando izquierdo hacia atrás.
HACIA ADELANTE - Girar el mando izquierdo hacia adelante.

MANDO DELANTERO

Descripción de las instrucciones de la pantalla
GIRAR EL MANDO DELANTERO
A LA DERECHA - Girar el mando delantero hacia la derecha.
A LA IZQUIERDA - Girar el mando delantero hacia la izquierda.

TIPS FOR TURNING
1 STEP=90 DEGREE
4 STEPS=1 CIRCLE
[OK] TO CONTINUE

Hay 3 mandos blancos de 4 pasos debajo de la plataforma. Cada paso de giro indica 90 grados de giro y 4 pasos de giro indican un círculo completo de rotación del mando, tal y como se muestra en los mensajes de la pantalla. Presione el botón "OK" (ACEPTAR) para continuar visualizando instrucciones de ajuste.

TURN FRONT KNOB
TO THE RIGHT :
8.7 STEPS
[OK] TO NEXT

Mandos correspondientes a este procedimiento

Dirección de giro

Número de pasos de giro (cada paso indica 1 giro/90 grados de giro)

Después de girar el mando conforme al mensaje, presione el botón "OK" (ACEPTAR) para continuar.

Ajuste de la configuración Z OFFSET (DESPLAZAMIENTO Z)

1. La distancia recomendada entre la boquilla y la plataforma de impresión (con la cinta de la plataforma firmemente pegada) es de 0,3 mm. Esta distancia debe permitir que dos hojas de papel pasen suavemente. Sin embargo, esa distancia es insuficiente para que pasen seis hojas de papel.

2. Aumente o reduzca el valor basándose en una escala de 0,05 mm.

Aumente el valor para incrementar la separación entre el módulo de impresión y la plataforma de impresión 0,05 mm.

Reduzca el valor para disminuir también la separación entre el módulo de impresión y la plataforma de impresión 0,05 mm.

UTILITIES
CHANGE CART
HOME AXES
► Z OFFSET

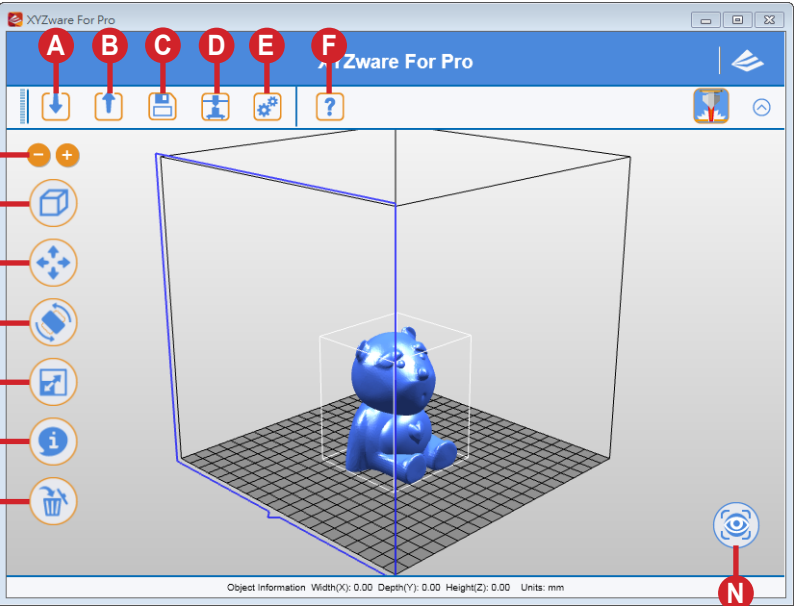
Después de girar los mandos conforme a las instrucciones, la impresora detectará el nivel de la plataforma de nuevo. Cuando "PERFECT" (PERFECTO) se muestre como resultado de la detección, la impresión puede iniciarse.

Si el punto de medición de la plataforma está manchado o dicha plataforma está demasiado alta o demasiado baja, se producirá una medición incorrecta y el mensaje de advertencia "CALIBRATE FAIL" (ERROR DE CALIBRACIÓN) se mostrará en la pantalla. Ajuste la plataforma de impresión.

Imprimir

Transferir el archivo de impresión a través del software “XYZware Pro”

Conecte la impresora y el equipo mediante un cable USB e instale “XYZware Pro” en dicho equipo para transferir el archivo de impresión.



- A** — Importar archivos .stl o .3w
- B** — Convertir a archivo .3w
- C** — Guardar archivo .stl
- D** — Establecer preferencias de impresión y transferir archivo de impresión
- E** — Establecer el idioma de visualización del software y color de vista previa
- F** — Consultar y actualizar las versiones de software y firmware, y abrir el vínculo al sitio web oficial
- G** — Ajustar la escala de visualización
- H** — Cambiar el ángulo de vista previa rápidamente
- I** — Mover la ubicación del modelo
- J** — Cambiar el ángulo del modelo
- K** — Ajustar el tamaño del modelo
- L** — Mostrar información acerca del modelo
- M** — Eliminar el modelo de la plataforma virtual
- N** — Comprobar la temperatura de la impresora, la información del filamento y el progreso de la impresión

“XYZware Pro” se puede ejecutar en Windows 7 y superior, y en Mac OS 10.8 y sistemas operativos de versiones posteriores. Puede instalarlo desde el CD incluido o descargar el archivo de instalación desde el sitio web oficial de XYZprinting.

● Flujo de funcionamiento básico

Después de abrir el software, haga clic en "Import" (Importar) para seleccionar el archivo que desee imprimir y cargarlo.

El usuario puede cambiar la configuración relevante a través de la función “File Conversion” (Conversión de archivo) para satisfacer el ajuste de la velocidad y el efecto de impresión.

Después de instalar el modelo con el tamaño, ubicación y colocación deseados, también podrás ajustar las preferencias de impresión, como la velocidad de impresión y la altura de los niveles haciendo clic en el icono “Export” (Exportar). Haga clic en el botón “Export” (Exportar) para trocear el archivo.

Cuando el modelo esté troceado, haga clic en el botón “Print” (Imprimir) para enviar el archivo para impresión.

Para obtener más información sobre la actualización del software, instrucciones de funcionamiento y soporte técnico, visite el sitio web oficial de XYZprinting: <http://www.xyzprinting.com/>

Imprimir

Conexión WiFi

La impresora admite impresión mediante conexión Wi-Fi. Instale "XYZware Pro" y active la configuración Wi-Fi de la impresora conforme a las siguientes instrucciones para cambiar la impresora al modo de control inalámbrico, de forma que el archivo de impresión se pueda transferir de forma inalámbrica.

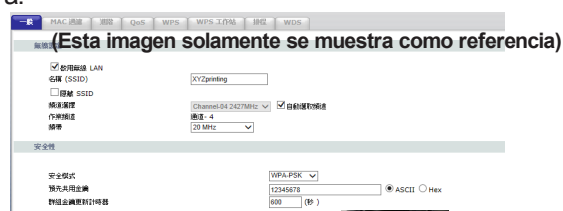
● Preparación antes de la configuración

1. La función de impresión de red se proporciona principalmente para aplicaciones de intranet. Establezca la impresora y el equipo en el mismo dominio, es decir, vincúlelos a la misma estación base inalámbrica (punto de acceso).
2. Antes de vincular la impresora, la configuración se debe ajustar para la estación base inalámbrica conectada. Para obtener información detallada sobre la forma de configuración, consulte las instrucciones de funcionamiento del producto o la información correspondiente del proveedor original.
3. El ancho del canal se puede establecer en **20 MHz** para utilizarse para la función de impresión inalámbrica. Consulte las instrucciones de funcionamiento del proveedor original de la estación base inalámbrica para comprender la forma de ajuste.
4. Mantenga la función de red inalámbrica activada.
5. La máquina admite los siguientes modos de seguridad de enlace. Se debería solicitar la información de clave pública para entrar en la configuración de conexión de la impresora.

◆ WEP

◆ WPA

◆ WPA2



● Configuración Wi-Fi

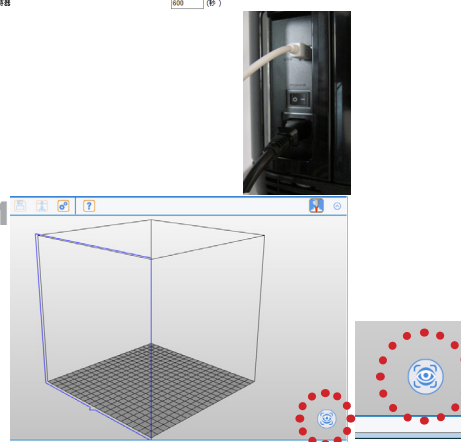
1

Utilice un cable USB para conectar el equipo y la impresora y abra XYZware Pro.

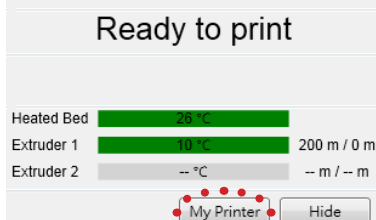
2

Haga clic en el icono de la función "Printer Monitoring" (Supervisión de la impresora) en la esquina inferior derecha de la pantalla, abra la ventana "Printer Monitoring" (Supervisión de la impresora), haga clic en "My Printer" (Mi impresora) > "Scan" (Buscar) para entrar en la página de búsqueda de la impresora y, por último, entre en la página de configuración de la impresora inalámbrica.

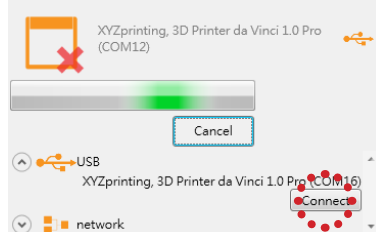
2-1



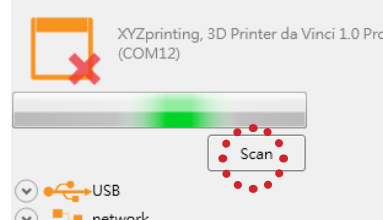
2-2 Printer Monitor



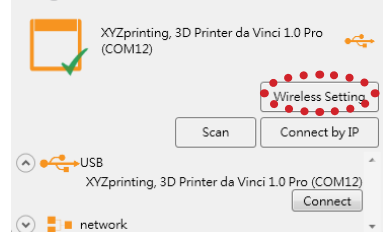
2-4 My Printer



2-3 My Printer



2-5 My Printer



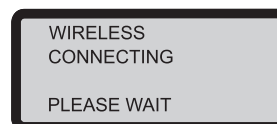
Imprimir

Conexión WiFi

- 3** Escriba el nombre de la impresora (ya sea utilizando caracteres ingleses o numéricos), presione la función "Scan" (Buscar) para obtener información de la estación base inalámbrica con el menú desplegable y, por último, seleccione el nombre de la red inalámbrica a la que desea conectarse.



- 4** Después de realizar la conexión correctamente, el nombre Wi-Fi se mostrará en la pantalla de la impresora.



- 5** Llegados a este punto, el cable USB se puede quitar para continuar con el proceso de impresión.

- 6** Si la conexión se desconecta, vuelva a conectar el cable USB entre el equipo y la impresora y abra XYZware Pro de nuevo.

Especificaciones del producto

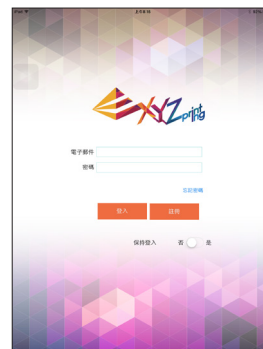
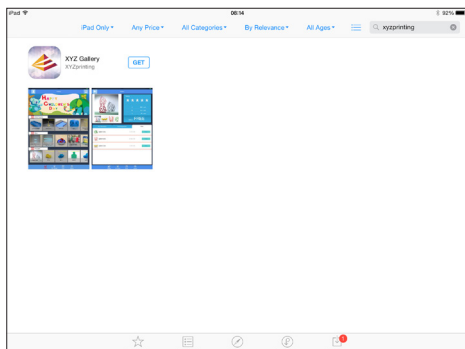
Tecnología de impresión	Fabricación de filamento fundido (FFF)	Peso	26 kg
Dimensiones de impresión	20 x 20 x 20 cm	Material de impresión	ABS / PLA
Resolución de impresión	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm	Diámetro del filamento	1,75 mm
Pantalla de visualización	LCM de 2,6 pulgadas	Diámetro de la boquilla	0,4 mm
Conexión	USB 2.0 / WiFi	Sistema operativo	Win 7 y superior Mac OSX 10.8 y superior
Software de impresión	XYZware Pro	Formato de archivo	3w / stl

Imprimir desde una aplicación móvil

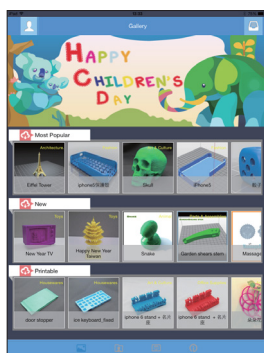
1. El dispositivo móvil tiene que admitir la impresión inalámbrica.
2. Instale la aplicación de XYZprinting desde el sistema Android o iOS.



● Paso



- 1 Abra Play Store desde el explorador de Android o App store del sistema iOS para buscar “XYZgallery” y descargue la aplicación en el dispositivo.
- 2 Registre una cuenta en el sitio Web oficial de XYZprinting antes de iniciar sesión.



- 3 Después de iniciar sesión, verá las tres carpetas siguientes desde las que podrá realizar su elección “Most Popular” (Más populares), “New” (Nuevo) y “Printable*” (Imprimible).
- 4 Seleccione el objeto que desee imprimir.



- 5 Seleccione la impresora y confirme la información de la misma. Pulse “Confirm to print” (Confirmar para imprimir). El archivo se enviará a la impresora y estará preparado para imprimirse.

Nota:

1. Asegúrese de que el dispositivo móvil y la impresora están conectados en la misma red inalámbrica.
2. La transferencia de un archivo de impresión a través de una red inalámbrica puede tardar más tiempo que a través de un dispositivo de almacenamiento masivo USB.
3. Cuando se seleccione un archivo .3w con troceado incompatible, aparecerá el mensaje “Printer Type does not match” (El tipo de impresora no coincide). Le recomendamos seleccionar otros archivos o descargar el archivo .stl para trocear antes de imprimir.

*El archivo imprimible tiene el formato .3w, que se puede imprimir directamente desde la aplicación. Algunas impresiones tienen archivos .stl que necesitan exportarse al formato .3w mediante XYZware antes de imprimirse. Si es necesario pagar por el archivo, siga las instrucciones de pago.

Detalles de soporte técnico

Cuando la impresora tenga problemas, consulte las siguientes instrucciones de solución de problemas resolverlos. Si el problema no se puede resolver, póngase en contacto con el centro de servicio de atención al cliente.

Mensaje de error y acción

En el caso de que haya problemas, se mostrará el código de servicio correspondiente en la pantalla de la impresora y/o la interfaz de software. Consulte la tabla de descripción del código de servicio para disponer de un examen preliminar.

Código de servicio	Síntoma	Acción
0 0 0 3 (software)	Problema de calentamiento de la plataforma de impresión	Asegúrese de que el calentador funciona con normalidad y que el sensor y la varilla de calentamiento están instalados correctamente o funcionan perfectamente. Se pueden producir problemas cuando la impresora funciona a una temperatura interior de 25 °C . Traslade la impresora a un entorno con la temperatura adecuada.
0 0 0 7 (software)	El mensaje "UNIDENTIFIED CARTRIDGE" (CARTUCHO SIN IDENTIFICAR) se muestra en la pantalla de la impresora, lo que indica que hay anomalías con el chip del filamento.	Vuelva a instalar el cartucho de filamento o cámbielo.
0 0 0 8 (software)	El mensaje "UNIDENTIFIED CARTRIDGE" (CARTUCHO SIN IDENTIFICAR) se muestra en la pantalla de la impresora, lo que indica que hay anomalías con el chip del filamento .	Vuelva a instalar el cartucho de filamento o cámbielo.
0 0 1 0	Problema de calentamiento de la plataforma de impresión	Asegúrese de que el calentador funciona con normalidad y que el sensor y la varilla de calentamiento están instalados correctamente o funcionan perfectamente. Se pueden producir problemas cuando la impresora funciona a una temperatura interior de 25 °C . Traslade la impresora a un entorno con la temperatura adecuada.
0 0 1 1	Problema del calentamiento del extrusor	Asegúrese de que la boquilla funciona con normalidad y que el sensor y la varilla de calentamiento están instalados correctamente o funcionan perfectamente. Se pueden producir problemas cuando la impresora funciona a una temperatura interior de 25 °C . Traslade la impresora a un entorno con la temperatura adecuada.
0 0 1 3	Problema de calentamiento de la plataforma de impresión	Asegúrese de que el calentador funciona con normalidad y que el sensor y la varilla de calentamiento están instalados correctamente o funcionan perfectamente. Se pueden producir problemas cuando la impresora funciona a una temperatura interior de 25 °C . Traslade la impresora a un entorno con la temperatura adecuada.
0 0 1 4	Problema del calentamiento del extrusor	Asegúrese de que la boquilla funciona con normalidad y que el sensor y la varilla de calentamiento están instalados correctamente o funcionan perfectamente. Se pueden producir problemas cuando la impresora funciona a una temperatura interior de 25 °C . Traslade la impresora a un entorno con la temperatura adecuada.
0 0 2 8 (software)	NO CARTRIDGE (NO HAY CARTUCHO) (Filamento no fue instalado correctamente)	Vuelva a cargar el filamento o cámbielo.
0 0 2 9 (software)	CARTRIDGE EMPTY (CARTUCHO VACÍO)	Cambie el filamento inmediatamente.
0 0 3 0	Anomalías en el movimiento del eje X	Compruebe las conexiones del motor y del sensor. Compruebe la posición del sensor.
0 0 3 1	Anomalías en el movimiento del eje Y	Compruebe las conexiones del motor y del sensor. Compruebe la posición del sensor.
0 0 3 2	Anomalías en el movimiento del eje Z	Compruebe las conexiones del motor y del sensor. Compruebe la posición del sensor.
0 0 5 0	Error de almacenamiento interno	Reinicie la impresora.
0 0 5 1	Error de acceso a la memoria ram flash	Reinicie la impresora.
0 0 5 2	Error de memoria interna de la boquilla	Póngase en contacto con el Centro de servicio de atención al cliente.

Detalles de soporte técnico

Estado del error	Formas del proceso recomendadas
Impresora ocupada.	Inténtelo después de que se complete la tarea actual y examine la información mostrada en la pantalla de la impresora.
El firmware de la impresora no se puede actualizar	Compruebe la conexión a Internet y actualice el firmware más tarde.
Boquilla obturada	Descargue el filamento para limpiar la boquilla y, a continuación, vuelva a cargar el filamento.
No se puede cargar el filamento.	Descargue y vuelva a cargar el filamento.
NO CARTRIDGE (NO HAY CARTUCHO) Filamento no fue instalado correctamente.	Vuelva a cargar el filamento o cámbielo.
CARTRIDGE EMPTY (CARTUCHO VACÍO) Filamento agotado antes de imprimir: 0 % restante	Cambie el filamento inmediatamente.
FILAMENT LOW (FILAMENTO BAJO) Queda poco filamento: 30% restante	Cambie el filamento si es necesario.
FILAMENT END (FILAMENTO VACÍO) Filamento agotado durante la impresión: 0 % restante	Cambie el filamento inmediatamente.

Servicio técnico y mantenimiento

Conserve el material de embalaje original por si tiene que devolver la unidad para que la reparen durante el período de garantía.

Si se utilizan otros materiales de embalaje en su lugar, la impresora puede resultar dañada durante el proceso de transporte. En tal caso, XYZprinting tendrá el derecho de cobrar una cuota por la reparación.

Declaración de la Comisión Federal de Comunicaciones (FCC)

Se advierte de que los cambios o modificaciones no aprobados expresamente por la parte responsable de su cumplimiento podrían anular la autorización para utilizar el equipo.

Este equipo se ha probado y se ha demostrado que cumple los límites de un dispositivo digital de Clase B, de acuerdo con el Apartado 15 de la normativa FCC. Estos límites se establecieron con el fin de proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales en una instalación residencial. Este equipo genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, si no se instala y utiliza conforme a las instrucciones, puede causar interferencias perjudiciales para las comunicaciones de radio. Sin embargo, no se puede garantizar que la interferencia no ocurrirá en una instalación en particular. En el caso de que el equipo causara interferencias perjudiciales para la recepción de radio o TV, lo que puede determinarse encendiendo y apagando dicho equipo, se sugiere que el usuario lleve a cabo una o varias de las siguientes medidas para corregir dichas interferencias:

- Reorientar o colocar la antena receptora en otro lugar.
- Aumentar la separación entre el equipo y el receptor.
- Conectar el equipo a una toma de corriente de un circuito distinta de aquella a la que esté conectado el receptor de radio o TV.
- Consultar al distribuidor o a un técnico experto en radio o televisión para obtener ayuda.

XYZprinting no asume ninguna responsabilidad por ninguna interferencia de radio o televisión causada por el uso de cables y conectores no recomendados o por cambios o modificaciones sin autorización que se hayan llevado a cabo en este equipo. Dichos cambios o modificaciones podrían anular la autorización del usuario para utilizar dicho equipo.

Este dispositivo cumple el Apartado 15 de la Normativa de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a dos condiciones: (1) este dispositivo no deberá causar interferencias perjudiciales y (2) este dispositivo deberá aceptar cualquier interferencia que reciba, incluidas interferencias que puedan causar un funcionamiento no deseado.

Este dispositivo cumple los límites de exposición de radicación de la FCC establecidos para un entorno no controlado y también cumple el Apartado 15 de las normas de RF de la FCC. Este equipo se debe instalar y utilizar conforme a las instrucciones proporcionadas y las antenas utilizadas para este transmisor se deben instalar para proporcionar una distancia de separación de, al menos, 20 cm respecto a cualquier persona, y no se debe colocar ni utilizar conjuntamente con ninguna otra antena o transmisor. A los usuarios finales e instaladores se les debe proporcionar instrucciones de instalación de la antena y deben considerar la eliminación de la declaración de no colocación.