



655 EISENHOWER DRIVE
OWATONNA, MN 55060-0995 USA
PHONE: (507) 455-7000
TECH. SERV.: (800) 533-6127
FAX: (800) 955-8329
ORDER ENTRY: (800) 533-6127
FAX: (800) 283-8665
INTERNATIONAL SALES: (507) 455-7223
FAX: (507) 455-7746

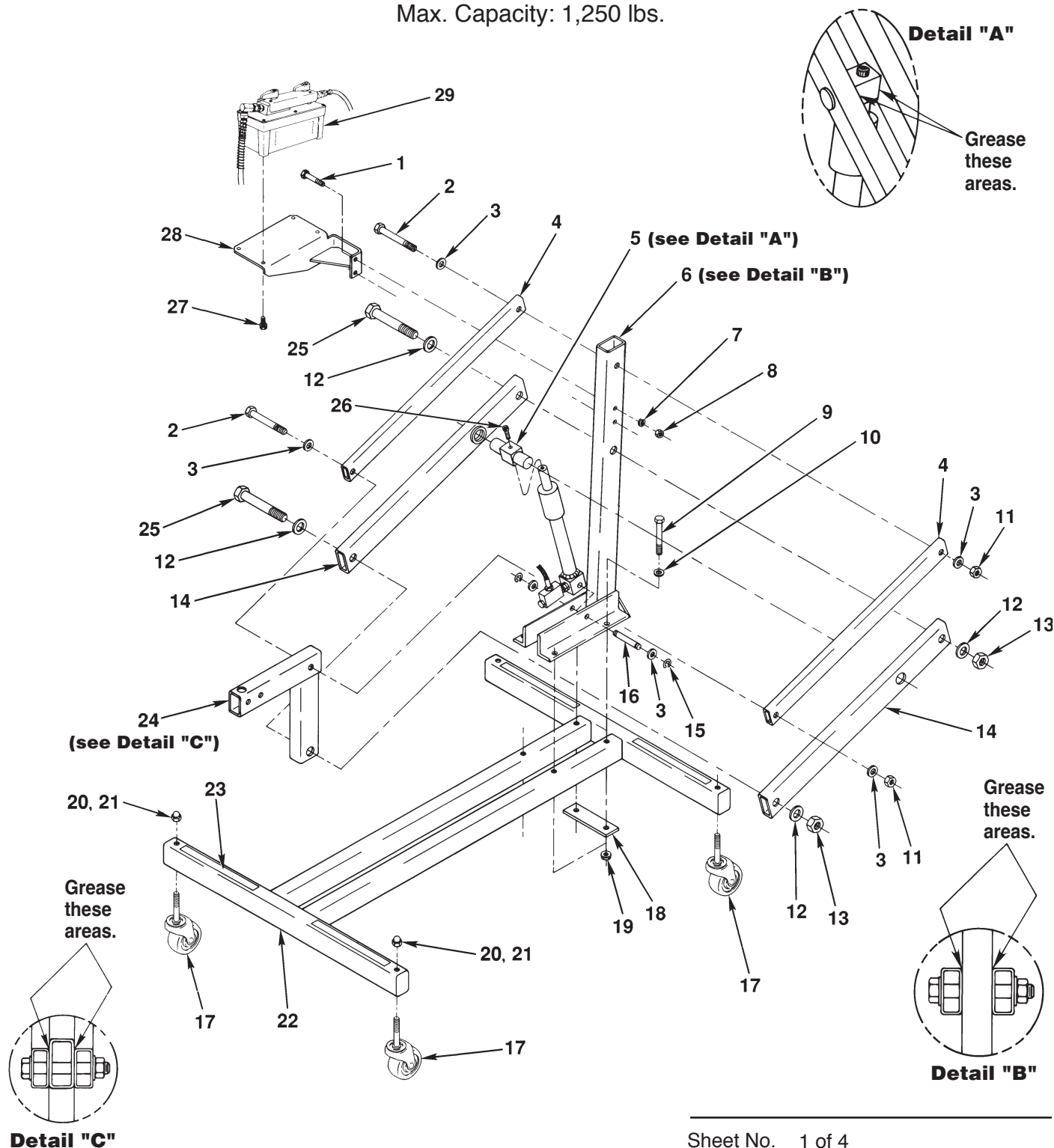
Form No. 540388

Parts List, Assembly, and Operating Instructions for:

1585A

Power Train Lift

Max. Capacity: 1,250 lbs.



Sheet No. 1 of 4

Issue Date: Rev. D, March 17, 2010

Item No.	Part No.	No. Req.	Description
1	*	2	Cap Screw (3/8-16 x 2-3/4" lg.)
2	*	2	Cap Screw (5/8-11 x 5-1/2" lg.; Grade 8)
3	*	6	Washer (for 5/8" bolt)
4	538474	2	Upper Lift Arm
5	538475	1	Swivel
6	538532	1	Mast
7	*	2	Lockwasher (for 3/8" bolt)
8	*	2	Nut (3/8-16)
9	*	4	Cap Screw (7/16-14 x 4-1/2" lg.)
10	*	4	Washer (for 7/16" bolt)
11	*	2	Locknut (5/8-11)
12	*	4	Washer (for 7/8" bolt)
13	*	2	Locknut (7/8-9)
14	538476	2	Lower Lift Arm
15	*	2	Retaining Ring (for 5/8" shaft)
16	*	1	Pivot Pin
17	539540	4	Caster
18	538473	1	Load Plate
19	*	4	Flange Nut (7/16-14)
20	*	4	Acorn Nut (1/2-20)
21	*	4	Washer
22	538530	1	Base
23	215223	4 ft.	Non-skid Adhesive Strip (apply 1 ft. strip to each leg)
24	538501	1	Tee
25	*	2	Cap Screw (7/8-9 x 6-1/2" lg.; Grade 8)
26	*	1	Cap Screw (5/16-18 x 1-1/2" lg.; Torque to 350–400 in. lbs.)
27	*	4	Socket Hd. Cap Screw
28	539302	1	Pump Bracket
29	544511	1	Hydraulic Assembly
Parts Included but not Shown			
	215225	1	Warning Decal
	540387	1	Trade Name Decal
	217825	1	Danger Decal

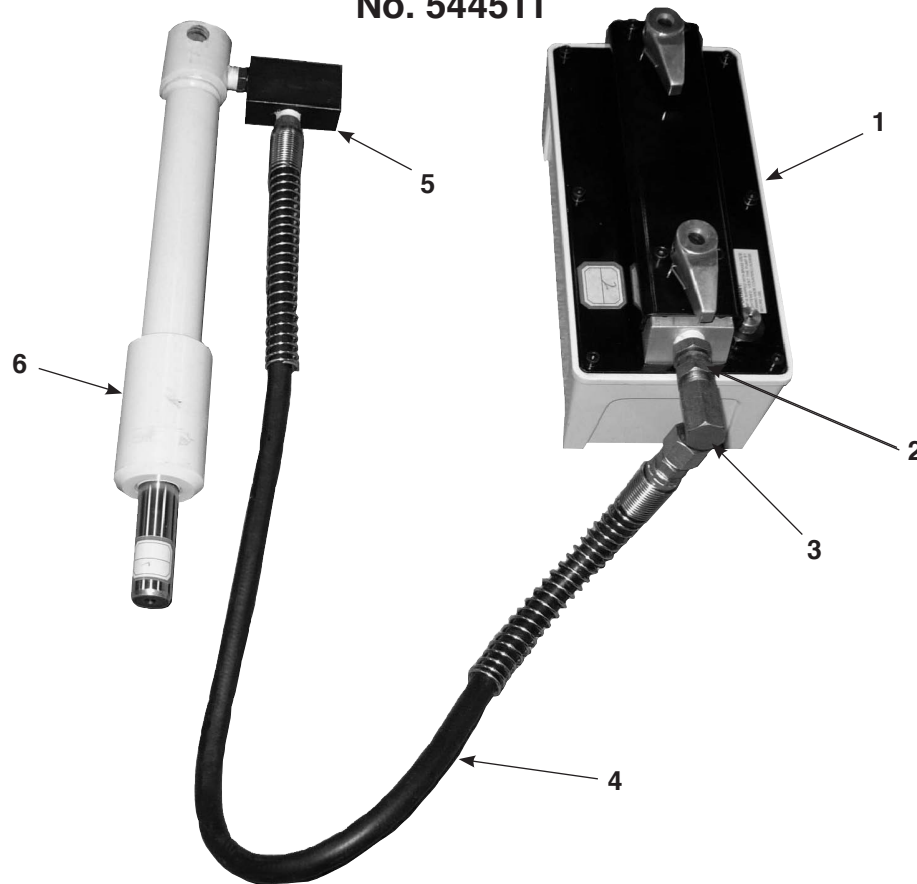
Item numbers marked with an asterisk (*)
are contained in
Hardware Kit No. 549846.

Refer to any operating instructions included with the product for detailed information about operation, testing, disassembly, reassembly, and preventive maintenance.

Items found in this parts list have been carefully tested and selected by OTC. **Therefore: Use only genuine OTC replacement parts.**

Additional questions can be directed to our Technical Service Dept.

Pump and Ram Assembly No. 544511



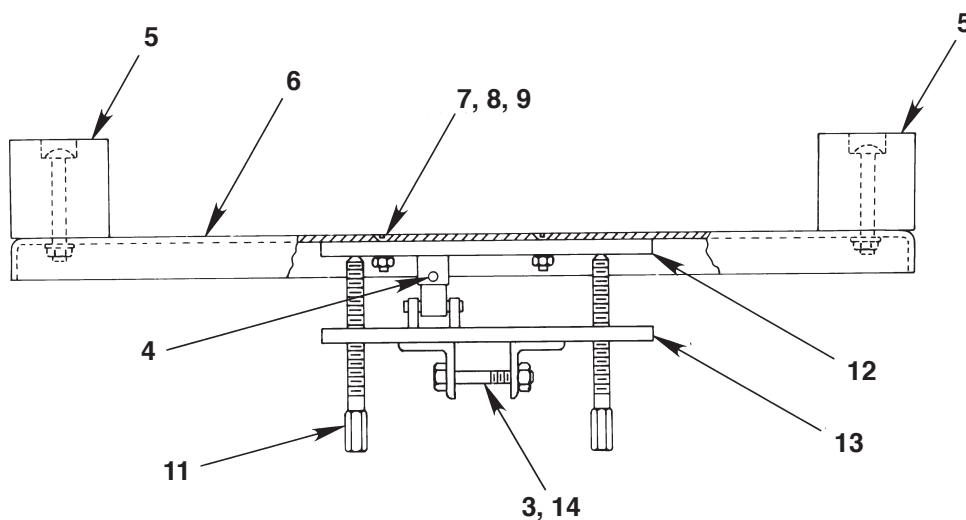
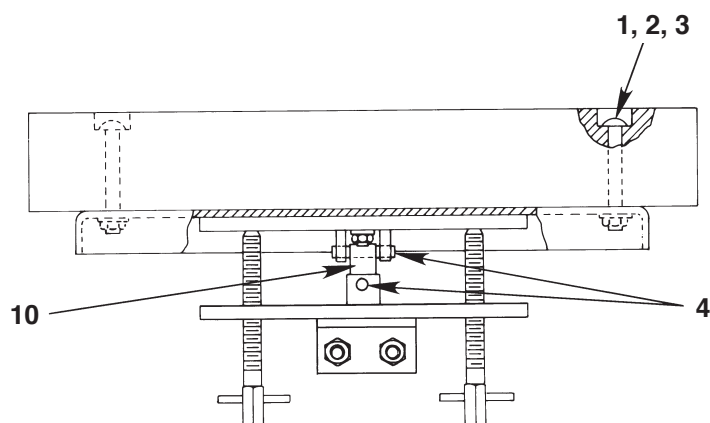
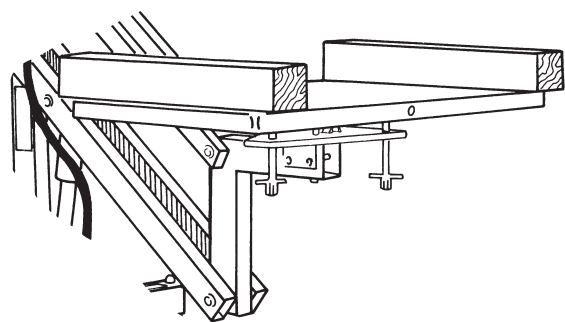
Item numbers marked with an asterisk (*) are contained in Hardware Kit No. 549846.

Item No.	Part No.	No. Req'd	Description
1	544649	1	Pump (see Form No. 545251)
2	*	1	Straight Fitting
3	*	1	90° Elbow Fitting
4	543823	1	Hose
5	544603	1	Flow Control Valve
6	544648	1	Cylinder Assembly (see Form No. 545250)

Bleeding the Hydraulic System: Air can accumulate in the hydraulic system, causing the cylinder to respond slowly or in an unstable manner. To remove the air:

1. Fully retract piston rod.
2. Remove the bleed plug.
3. Run the pump to slowly extend the piston rod until oil starts to flow out the bleed hole.
4. Install the bleed plug again.
5. Check the oil level in the reservoir, and add oil if needed.

Tilt Table



Item numbers marked with an asterisk (*) are contained in Hardware Kit No. 549846.

Item No.	Part No.	No. Req'd	Description
1	*	4	Carriage Bolt (7/16-14 x 3-1/2" lg.)
2	*	4	Washer (for 7/16" bolt)
3	*	6	Nut (7/16-14)
4	*	2	Nut and Bolt (M10 x 1-1/2" lg.)
5	541207	2	Block
6	539219	1	Mounting Plate
7	*	2	Flat Head Screw (3/8-16 x 1-1/4" lg.)
8	*	2	Washer (for 3/8" bolt)
9	*	2	Nut (3/8-16)
10	539261	1	Block
11	539262	3	Adjusting Screw
12	539260	1	Mounting Plate
13	539259	1	Cradle Support Adapter
14	*	2	Cap Screw (7/16-14 x 3" lg.)
Parts Included But Not Shown			
	306422	1	Strap Assembly
	556572	3	Warning Decal

Safety Precautions



WARNING: To prevent personal injury or equipment damage,



- Read and understand the assembly and operating instructions before using the Power Train Lift. If the operator cannot read these instructions, safety precautions and instructions must be read and discussed in the operator's native language.



- Wear eye protection that meets the requirements of OSHA and ANSI Z87.1.
- Do not modify the Power Train Lift or use attachments unless supplied by OTC.
- Before using the lift, inspect the unit for leaks, or damaged, loose, or missing parts. Immediately replace cut, frayed, or damaged hoses.



- Do not use the Power Train Lift for removal of fuel tanks without using the approved OTC Fuel Tank Handler, and then only according to the instructions included with the handler. Explosion, death or serious injury, and property damage can result from incorrect tank removal.

- Securely tighten the strap assembly around the component being lifted.
- Never attempt to lift a load heavier than the rated capacity of the lift.



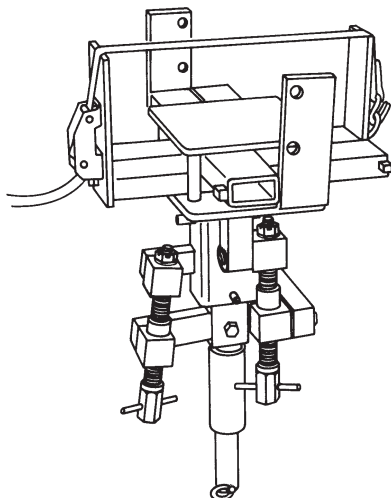
- Do not lift or move a load that has a center of gravity extending beyond the legs or wheels. Tipping can result in personal injury.
- Do not move the lift while the load is raised. Always lower the load completely before moving or storing the load.
- Slowly and carefully move a load on an incline or around a corner. Tipping can result in personal injury.
- Use the lift on hard, level surfaces only.
- Do not stand under a load that is supported by the lift.
- The component must be securely held in place before it is removed from the lift.
- Disconnect the air supply if the Power Train Lift will not be used for several hours.

Assembly Instructions

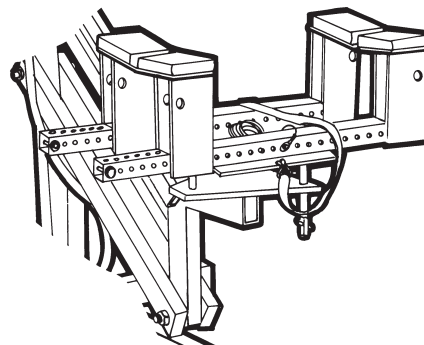
Item numbers refer to the illustration on Sheet 1.

1. Mount casters (Item No. 17) to base (22) using acorn nuts and washers (20 & 21). Do not over-tighten.
2. Mount mast (6) to base using four 4-1/2" lg. cap screws (9) and four 7/16 washers (10) installed on top of the angle iron. Install load plate (18) under the base on the two rear cap screws. Secure mast to base with four 7/16-14 locking flange nuts (19).
3. Mount the cylinder swivel block (5) to the end of the cylinder using 1-1/2" lg. socket hd. cap screw (26). Torque screw to 350 / 400 in-lbs. Apply grease to the swivel as shown in Detail A.
4. Mount the cylinder to the mast using the pivot pin (16), two 5/8" washers (3), and two 5/8" retaining rings (15). *Note: Assemble washers and retaining rings on the outside of the cylinder pivot angle iron. Apply grease to the pivot area.*
5. Install one lower lift arm (14) onto the end of the cylinder swivel block.
6. Install one 7/8" washer (12) on the 6-1/2" lg. cap screw (25). Grease the cap screw and both sides of the mast area as shown in Detail B. Insert the pin through the lower lift arm and mast.
7. Install the other lower lift arm over the cylinder swivel block and cap screw. Install another 7/8" washer with a locknut (13) finger tight on the cap screw. *Note: Assemble washers on the outside of the lift arms.*
8. Install one 5/8" washer (3) on the 5-1/2" lg. cap screw (2). Grease the cap screw and upper lift arm pivot hole area as shown in Detail C. Insert the cap screw through an upper lift arm (4) and upper mast pivot hole. Grease the other side of the mast pivot hole area, and install the other upper lift arm on the cap screw. Install another 5/8" washer with a locknut (11) finger-tight on the cap screw.
9. Grease the pivot hole areas for the tee (24). Install one washer on each remaining pivot pin. Grease the pins and insert them through the boom tube and holes. Install another washer with locknut on the pin. *Note: Assemble washers on the outside of the boom tubes.*
10. Tighten all four locknuts until each joint has no visible side play. Back off each nut 1/8 turn. The pivots should be snug, but not over-tightened.
11. Mount the pump bracket to either side of the mast using two 2-3/4" lg. cap screws (1), two 3/8" lockwashers (7), and two 3/8" nuts (8). Mount the pump to the bracket using the four screws included in the literature pack.

The Power Train lift is ready to use with the tilt table, or the optional universal transmission adapter assembly or the optional fuel tank handler.



No. 540233
Universal Transmission
Adapter Assembly (optional)



No. 62339 Fuel Tank Handler
(optional)

Operating Instructions

These operating instructions apply to the basic Power Train Lift used with the Tilt Table, or the optional Universal Transmission Adapter, or the optional Fuel Tank Handler.

Removal

1. Follow the vehicle manufacturer's recommended service procedure for removal of the component.
2. Position the Power Train Lift under the vehicle.
3. Connect shop air supply to the pump. (90 PSI is needed to raise 1,250 lbs.) Turn the PUMP lever on the pump to raise the lift so it just touches the component. Opening the lever all the way quickly raises the lift; jogging or opening the lever slightly raises the lift slowly.
4. Adjust the blocks on the tilt table to fit the component to be removed. Secure the blocks to the mounting plate by tightening the nuts. (If using the Universal Adapter Assembly, adjust the support arms to fit the pan flange. If using the Fuel Tank Handler, adjust the pads to support the tank.)
5. Turn the adjusting screws to align the lift with the component. Raise the lift to the correct position.
6. Place the strap assembly around the component. Securely tighten the strap to the hook holes.
7. Remove any remaining bolts in the component.
8. Lower the Power Train Lift by opening and closing the RELEASE lever once; then holding the lever open. *Note: A flow control valve controls the rate of descent. If a hose is cut or the pump malfunctions, the load will not drop suddenly.*
9. Move the lift out from under the vehicle.

Installation

1. Position the Power Train Lift under the chassis.
2. Raise the lift and turn the adjusting screws to align the component in the correct position.
3. Follow the vehicle manufacturer's recommended service procedure for installing the component.

Maintenance

1. Use a good grade lubricant to lube the pivot points (Details A, B, and C), adjusting screws, and swivel casters.

Hydraulic Pump Adjustments

CAUTION: To prevent the risk of personal injury, remove any load from the lift before adjusting levers.

PUMP Lever Adjustment

The pump should not start until the PUMP lever has been moved 1/8 turn.

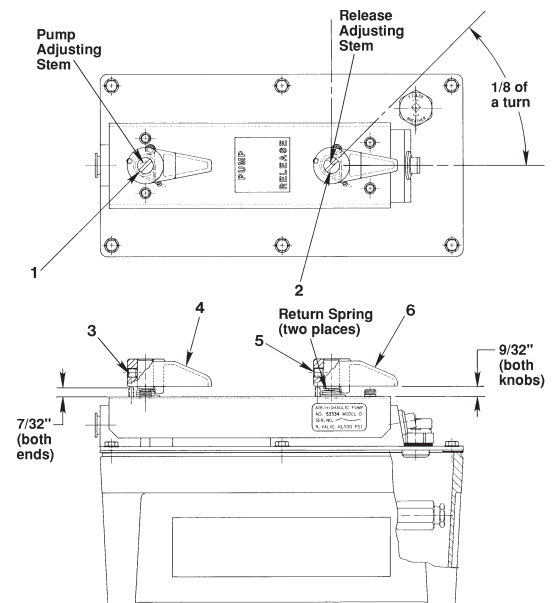
1. Loosen the set screw (3) on the PUMP lever (4). Using a screwdriver, turn the adjusting screw (1) clockwise until the pump begins to run.
2. Slowly turn the adjusting screw counterclockwise until the pump stops running. Back the screw out another 1/8 of a turn. *Note: To keep the return spring in place, keep the lever at a height of 9/32".*
3. Tighten the set screw to hold the adjustment.

RELEASE Lever Adjustment

The lift should not start to come down until the RELEASE lever has been moved 1/8 turn.

1. Loosen the set screw (5) on the RELEASE lever (6).
2. Start the pump and raise the lift to its highest position to build hydraulic pressure in the system.
3. Use a screwdriver to turn the adjusting screw (2) counterclockwise until pressure is released. Back the screw out another 1/8 turn. *Note: To keep the return spring in place, keep the lever at a height of 9/32".*
4. Tighten the set screw to hold the adjustment.

Note: If the lift doesn't hold pressure after you have adjusted levers, flush the pump before making any further adjustments. Hold the RELEASE lever open and start the pump several times.





655 EISENHOWER DRIVE
OWATONNA, MN 55060-0995 USA
TELÉFONO: (507) 455-7000
SERV. TÉCN.: (800) 533-6127
FAX: (800) 955-8329
INGRESO DE PEDIDOS: (800) 533-6127
FAX: (800) 283-8665
VENTAS INTERNACIONALES: (507) 455-7223
FAX: (507) 455-7746

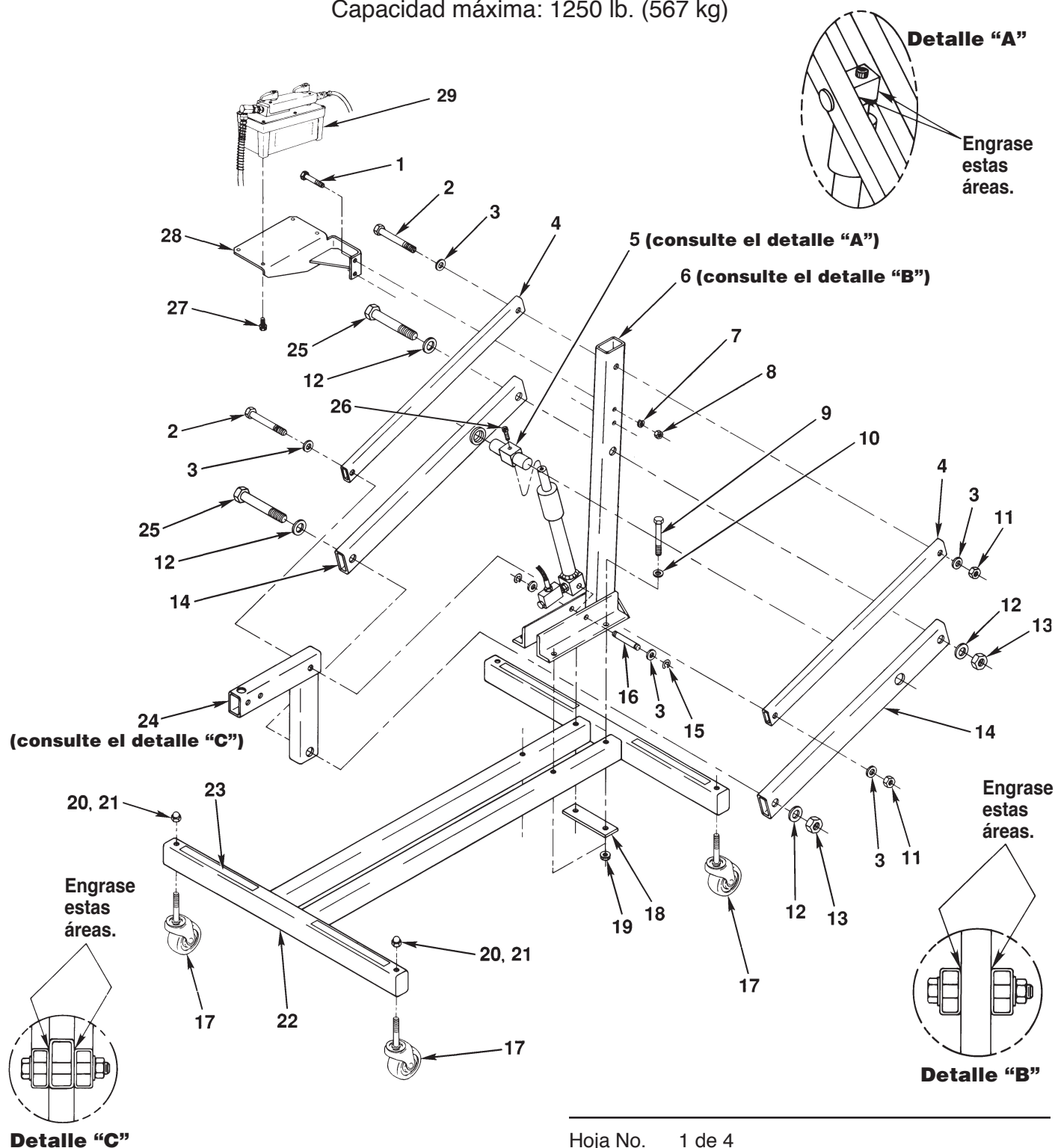
Formulario No. 540388

Lista de partes, ensamble e
instrucciones de funcionamiento
para:

1585A

Elevador de tren de potencia

Capacidad máxima: 1250 lb. (567 kg)



Hoja No. 1 de 4

Fecha de publicación: Rev. D, 17 de marzo de 2010

Artículo No.	Parte No.	No. Req.	Descripción
1	*	2	Tornillo de tapa (3/8-16 x 2-3/4" [6,99 cm] de largo)
2	*	2	Tornillo de tapa (5/8-11 x 5-1/2" [13,97 cm] de largo; Grado 8)
3	*	6	Arandela (para perno de 5/8" [1,59 cm])
4	538474	2	Brazo de elevación superior
5	538475	1	Grillete
6	538532	1	Mástil
7	*	2	Arandela de presión (para perno de 3/8" [0,95 cm])
8	*	2	Tuerca (3/8-16)
9	*	4	Tornillo de tapa (7/16-14 x 4-1/2" [11,43 cm])
10	*	4	Arandela (para perno de 7/16" [1,11 cm])
11	*	2	Tuerca de seguridad (5/8-11)
12	*	4	Arandela (para perno de 7/8" [2,22 cm])
13	*	2	Tuerca de seguridad (7/8-9)
14	538476	2	Brazo de elevación inferior
15	*	2	Anillo retenedor (para eje de 5/8" [1,59 cm])
16	*	1	Pasador de pivote
17	539540	4	Cáster
18	538473	1	Placa de carga
19	*	4	Tuerca con brida (7/16-14)
20	*	4	Tuerca bellota (1/2-20)
21	*	4	Arandela
22	538530	1	Base
23	215223	4 pies (1,2 m.)	Cinta adhesiva antideslizante (aplicar cinta de 1 pie/0,305 m. en cada pata)
24	538501	1	Clavija en forma de T
25	*	2	Tornillo de tapa (7/8-9 x 6-1/2" [16,51 cm] de largo; Grado 8)
26	*	1	Tornillo de tapa (5/16-18 x 1-1/2" [3,81 cm] de largo; Aplique torque de 350-400 in. lbs. [159-181 cm/kg])
27	*	4	Tornillo de tapa de cabeza de conector
28	539302	1	Soporte de bomba
29	544511	1	Ensamble hidráulico
Se incluyen las partes pero no se muestran			
	215225	1	Calcomanía de advertencia
	540387	1	Calcomanía de nombre comercial
	217825	1	Calcomanía de peligro

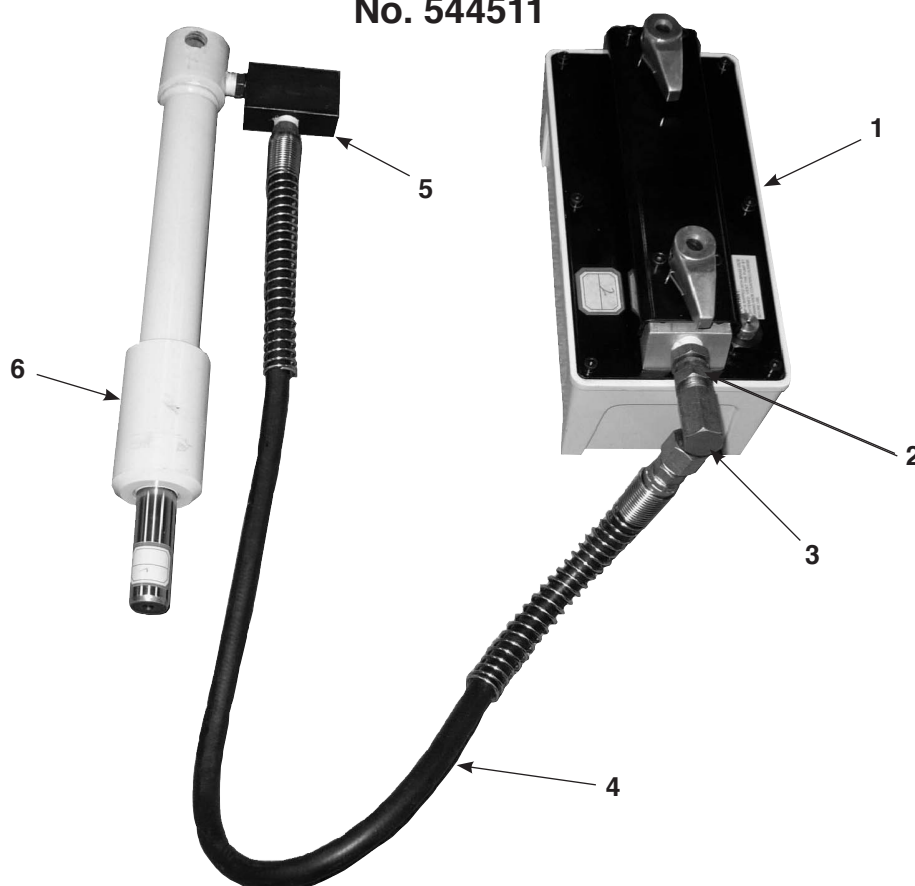
Los números de artículo marcados con un asterisco (*) se encuentran en el Kit de accesorios No. 549846.

Consulte todas las instrucciones de funcionamiento que se incluyen con el producto para obtener información detallada sobre el funcionamiento, las pruebas, el desensamblaje, el reensamblaje y el mantenimiento preventivo.

OTC ha probado y seleccionado cuidadosamente los artículos que se encuentran en esta lista de partes. **Por lo tanto: Utilice únicamente partes originales de reemplazo de OTC.**

Si tiene preguntas adicionales las puede dirigir a nuestro Departamento de Servicio Técnico.

Ensamble de la bomba y el émbolo No. 544511



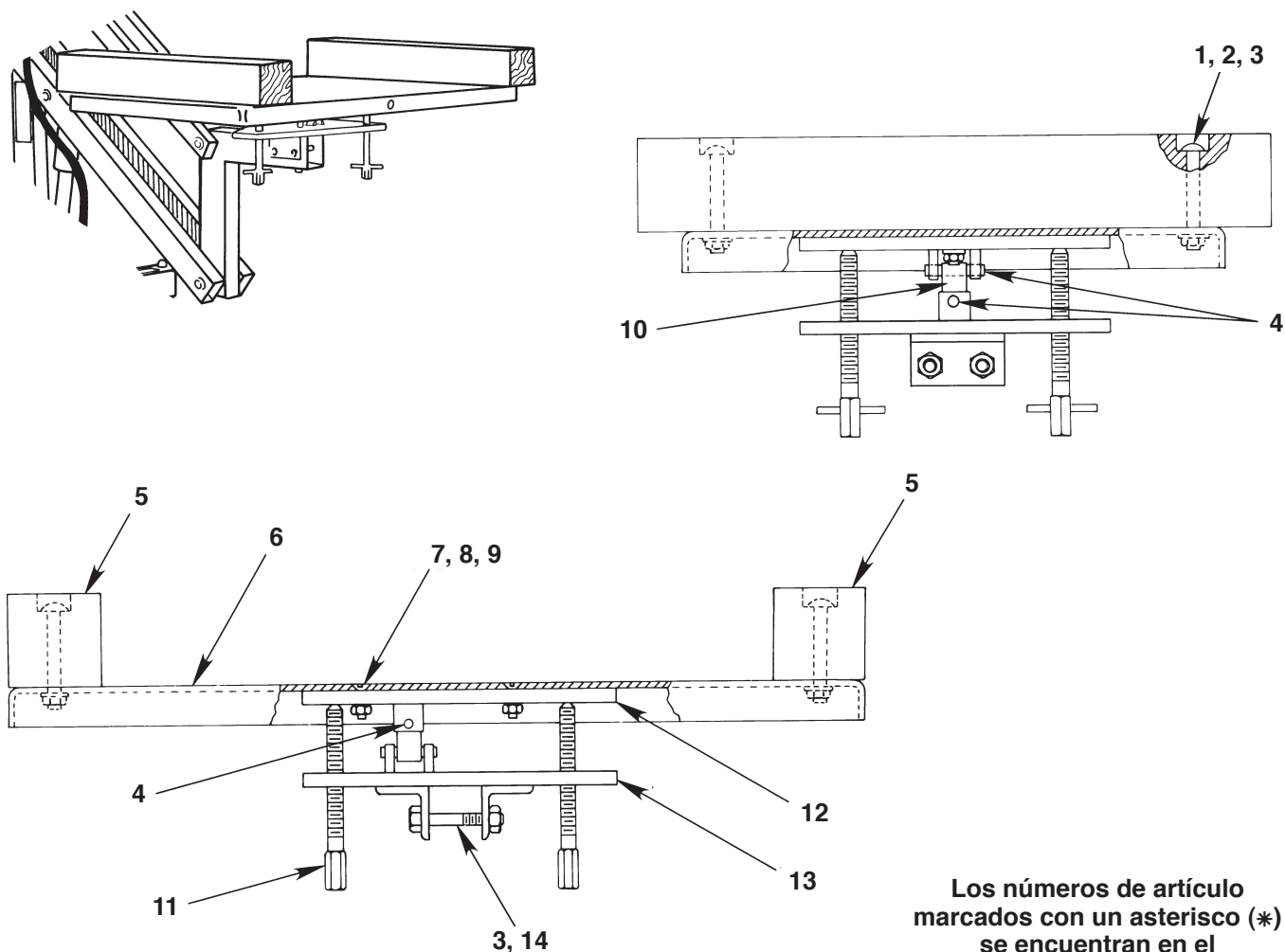
Los números de artículo
marcados con un asterisco (*)
se encuentran en el
Kit de accesorios No. 549846.

Artículo No.	Parte No.	No. Requerido	Descripción
1	544649	1	Bomba (<i>consulte el formulario No. 545251</i>)
2	*	1	Conector recto
3	*	1	Conector de codo de 90°
4	543823	1	Manguera
5	544603	1	Válvula de control de flujo
6	544648	1	Ensamble del cilindro (<i>consulte el formulario No. 545250</i>)

Purga del sistema hidráulico: Se puede acumular aire en el sistema hidráulico, ocasionando que el cilindro responda de manera lenta o inestable. Para retirar el aire:

1. Retraiga por completo la varilla del pistón.
2. Retire el purgador.
3. Ponga a funcionar la bomba para extender lentamente la varilla del pistón hasta que el aceite comience a fluir por el orificio de purga.
4. Instale nuevamente el purgador.
5. Revise el nivel de aceite del depósito y agregue más si es necesario.

Mesa inclinable



Artículo No.	Parte No.	No. Requerido	Descripción
1	*	4	Perno de carro (7/16-14 x 3-1/2" [8,89 cm] de largo.)
2	*	4	Arandela (para perno de 7/16" [1,11 cm])
3	*	6	Tuerca (7/16-14)
4	*	2	Tuerca y perno (M10 x 1-1/2" [3,81 cm] de largo.)
5	541207	2	Bloque
6	539219	1	Placa de montaje
7	*	2	Tornillo de cabeza plana (3/8-16 x 1-1/4" [3,175 cm] de largo.)
8	*	2	Arandela (para perno de 3/8" [0,95 cm])
9	*	2	Tuerca (3/8-16)
10	539261	1	Bloque
11	539262	3	Tornillo de ajuste
12	539260	1	Placa de montaje
13	539259	1	Adaptador de estructura de soporte
14	*	2	Tornillo de tapa (7/16-14 x 3-3/4" [9,53 cm] de largo.)
Se incluyen las partes pero no se muestran			
	306422	1	Ensamble de correa
	556572	3	Calcomanía de advertencia

Precauciones de seguridad



ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales o daño al equipo,



- Lea y comprenda las instrucciones de funcionamiento y ensamble antes de utilizar el elevador de tren de potencia. Si el operador no puede leer estas instrucciones, las instrucciones y las precauciones de seguridad deberán leerse y comentarse en el idioma nativo del operador.



- Utilice protección para los ojos que cumpla con los requerimientos de ANSI Z87.1 y OSHA.
- No modifique el elevador de tren de potencia ni utilice accesorios, a menos que OTC los haya proporcionado.
- Antes de utilizar el elevador, revise la unidad en busca de fugas o partes dañadas, flojas o faltantes. Reemplace inmediatamente las mangueras cortadas, raídas o dañadas.



- No utilice el elevador de tren de potencia para desmontar los tanques de combustible sin utilizar el manipulador del tanque de combustible aprobado por OTC y solamente según las instrucciones que se incluyen en el manipulador. El desmontaje incorrecto del tanque puede ocasionar daño a la propiedad, lesiones graves, la muerte o explosiones.



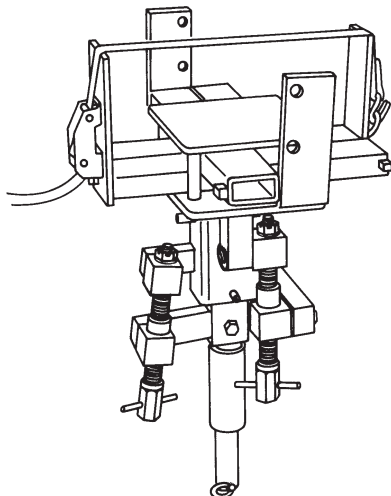
- Ajuste firmemente el ensamble de la correa alrededor del componente que va a elevar.
- Nunca intente elevar una carga más pesada que la capacidad especificada del elevador.
- No eleve o mueva una carga que tenga un centro de gravedad que se extienda más allá de las patas o las ruedas. Los golpes pueden ocasionar lesiones personales.
- No mueva el elevador cuando la carga está elevada. Siempre baje la carga por completo antes de mover o almacenar la carga.
- Mueva lenta y cuidadosamente una carga en un área con declive o cerca de una esquina. Los golpes pueden ocasionar lesiones personales.
- Utilice el elevador sólo en una superficie firme y nivelada.
- No se posicione debajo de la carga elevada por el elevador.
- Debe sujetar firmemente el componente antes de sacarlo del elevador.
- Si no va a utilizar el elevador de tren de potencia durante varias horas, desconecte el suministro de aire.

Instrucciones de ensamblaje

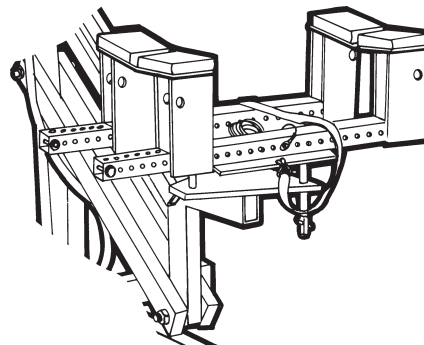
Los números del artículo se refieren a la ilustración de la hoja 1.

1. Monte los cásters (Artículo No. 17) a la base (22) utilizando tuercas bellota y arandelas (20 y 21). No lo apriete demasiado.
2. Monte el mástil (6) a la base utilizando cuatro tornillos de tapa de 4-1/2" ó 10,2-1,3 cm de largo (9) y cuatro arandelas de 7/16" ó 1,1 cm (10) colocadas en la parte superior del hierro angular. Instale la placa de carga (18) debajo de la base en los dos tornillos de tapa traseros. Asegure el mástil a la base con cuatro tuercas de seguridad con brida de 7/16-14" ó 1,1-35,6 cm (19).
3. Monte el bloque giratorio del cilindro (5) en el extremo del cilindro utilizando tornillos de tapa de cabeza de conector de 1-1/2" ó 2,5-1,3 cm de largo (26). Torque el tornillo a 350/400 pulg. -lbs ó 159/181 cm-kg. Aplique grasa en los grilletes como se muestra en el detalle A.
4. Monte el cilindro en el mástil utilizando el pasador pivote (16), dos arandelas de 5/8" ó 1,6 cm (3) y dos anillos retenedores de 5/8" ó 1,6 cm (15). *Nota: Ensamble las arandelas y los anillos retenedores en el lado exterior del hierro angular del pivote del cilindro. Aplique grasa en el área de pivote.*
5. Instale un brazo de elevación inferior (14) en el extremo del bloque giratorio del cilindro.
6. Instale una arandela de 7/8" ó 2,2 cm (12) en el tornillo de tapa de 6-1/2" ó 15,2-1,3 cm de largo. (25). Engrase el tornillo de tapa y ambos lados del área del mástil como se muestra en el detalle B. Inserte el pasador a través del brazo de elevación inferior y el mástil.
7. Instale el otro brazo de elevación inferior sobre el bloque giratorio del cilindro y el tornillo de tapa. Instale otra arandela de 7/8" ó 2,2 cm con una tuerca de seguridad (13) ajustada con la mano en el tornillo de tapa. *Nota: Ensamble las arandelas en la parte exterior de los brazos de elevación.*
8. Instale una arandela de 5/8" ó 1,6 cm (3) en el tornillo de tapa de 5-1/2" ó 12,7-1,3 de largo. (2). Engrase el tornillo de tapa y el área del orificio de pivote del brazo de elevación superior como se muestra en el Detalle C. Inserte el tornillo de tapa a través del brazo de elevación superior (4) y el orificio de pivote del mástil superior. Engrase el otro lado del área del orificio de pivote del mástil e instale el otro brazo de elevación superior en el tornillo de tapa. Instale otra arandela de 5/8" ó 1,6 cm con una tuerca de seguridad (11) ajustada con la mano en el tornillo de tapa.
9. Engrase las áreas del orificio del pivote para la clavija en forma de T (24). Instale una arandela en cada pasador pivote restante. Engrase los pasadores e insérteles a través del tubo de la pluma y los orificios. Instale otra arandela con una tuerca de seguridad en el pasador. *Nota: Ensamble las arandelas en la parte exterior de los tubos de la pluma.*
10. Ajuste las cuatro tuercas de seguridad hasta que no queden espacios entre las uniones. Gire hacia atrás cada tuerca a 1/8. Los pivotes deben estar ajustados pero no demasiado.
11. Monte el soporte de la bomba en cualquier lado del mástil utilizando dos tornillos de tapa de 2-3/4" ó 5,1-1,9 cm de largo (1), dos arandelas de seguridad de 3/8" ó 0,9 cm (7) y dos tuercas de 3/8" ó 0,9 cm (8). Monte la bomba en el soporte utilizando los cuatro tornillos que se incluyen en el manual.

El elevador de tren de potencia viene listo para usarse con la mesa inclinable o el ensamble del adaptador de transmisión universal opcional o el manipulador del tanque de combustible opcional.



**Ensamble del adaptador de transmisión
universal No. 540233 (opcional)**



**Manipulador del tanque de
combustible No. 62339
(opcional)**

Instrucciones de funcionamiento

Estas instrucciones de funcionamiento aplican al elevador de tren de potencia básico utilizado con la mesa inclinable, el adaptador de transmisión universal opcional o el manipulador del tanque de combustible opcional.

Retiro

1. Siga el procedimiento de servicio recomendado por el fabricante del vehículo para retirar el componente.
2. Posicione el elevador de tren de potencia debajo del vehículo.
3. Conecte el suministro de aire de taller con la bomba. (Se necesitan 90 PSI para elevar 1250 lb./567 kg.) Gire la palanca de la BOMBA en la bomba para elevar el elevador para que toque solamente el componente. Abrir por completo la palanca eleva el elevador rápidamente; empujar o abrir la palanca levemente eleva el elevador lentamente.
4. Ajuste los bloques en la mesa inclinable para que se acoplen al componente que va a retirar. Asegure los bloques en la placa de montaje ajustando las tuercas. (Si utiliza el ensamble del adaptador universal, ajuste los brazos del soporte para que se acoplen a la brida del recipiente. Si utiliza el manipulador del tanque de combustible, ajuste las almohadillas para darle soporte al tanque).
5. Gire los tornillos de ajuste para alinear el elevador con el componente. Mueva el elevador a la posición correcta.
6. Coloque el ensamble de correa alrededor del componente. Ajuste firmemente la correa a los orificios del gancho.
7. Quite todos los pernos restantes del componente.
8. Baje el elevador de tren de potencia abriendo y cerrando una vez la palanca de DESENGANCHE; luego mantenga la palanca abierta. *Nota: Una válvula de control de flujo controla el nivel de descenso. Si una manguera está cortada o si la bomba funciona incorrectamente, la carga no caerá de repente.*
9. Retire el elevador de abajo del vehículo.

Instalación

1. Posicione el elevador de tren de potencia debajo del chasis.
2. Eleve el elevador y gire los tornillos de ajuste para alinear el componente en la posición correcta.
3. Siga el procedimiento de servicio recomendado por el fabricante del vehículo para instalar el componente.

Mantenimiento

1. Utilice un lubricante de buena calidad para lubricar los puntos de pivote (detalles A, B y C), ajustando los tornillos y los cásters giratorios.

Ajustes de la bomba hidráulica

PRECAUCIÓN: Para evitar lesiones personales, retire todas las cargas del elevador antes de ajustar las palancas.

Ajuste de la palanca de la BOMBA

La bomba no debe funcionar hasta que la PALANCA de la bomba se haya movido 1/8.

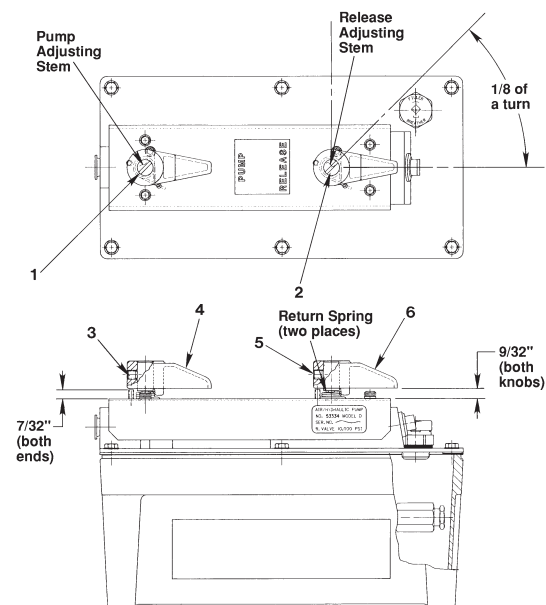
1. Afloje el tornillo de fijación (3) de la palanca de la BOMBA (4). Utilice un destornillador para girar el tornillo de fijación (1) hacia la derecha hasta que la bomba comience a funcionar.
2. Lentamente gire el tornillo de fijación hacia la izquierda hasta que la bomba deje de funcionar. Gire el tornillo otros 1/8. *Nota: Para mantener el resorte de retorno en su lugar, mantenga la palanca a la altura de 9/32" ó 0,3 cm.*
3. Apriete el tornillo de fijación para mantener el ajuste.

Ajuste de la palanca de DESENGANCHE

La bomba no debe descender hasta que la palanca de DESENGANCHE se haya movido 1/8.

1. Afloje el tornillo de fijación (5) de la palanca de DESENGANCHE (6).
2. Encienda la bomba y eleve el elevador hasta la posición más alta para hacer presión hidráulica en el sistema.
3. Utilice un destornillador para girar el tornillo de fijación (2) hacia la izquierda hasta que se libere la presión. Gire el tornillo otros 1/8. *Nota: Para mantener el resorte de retorno en su lugar, mantenga la palanca a la altura de 9/32" ó 0,3 cm.*
4. Apriete el tornillo de fijación para mantener el ajuste.

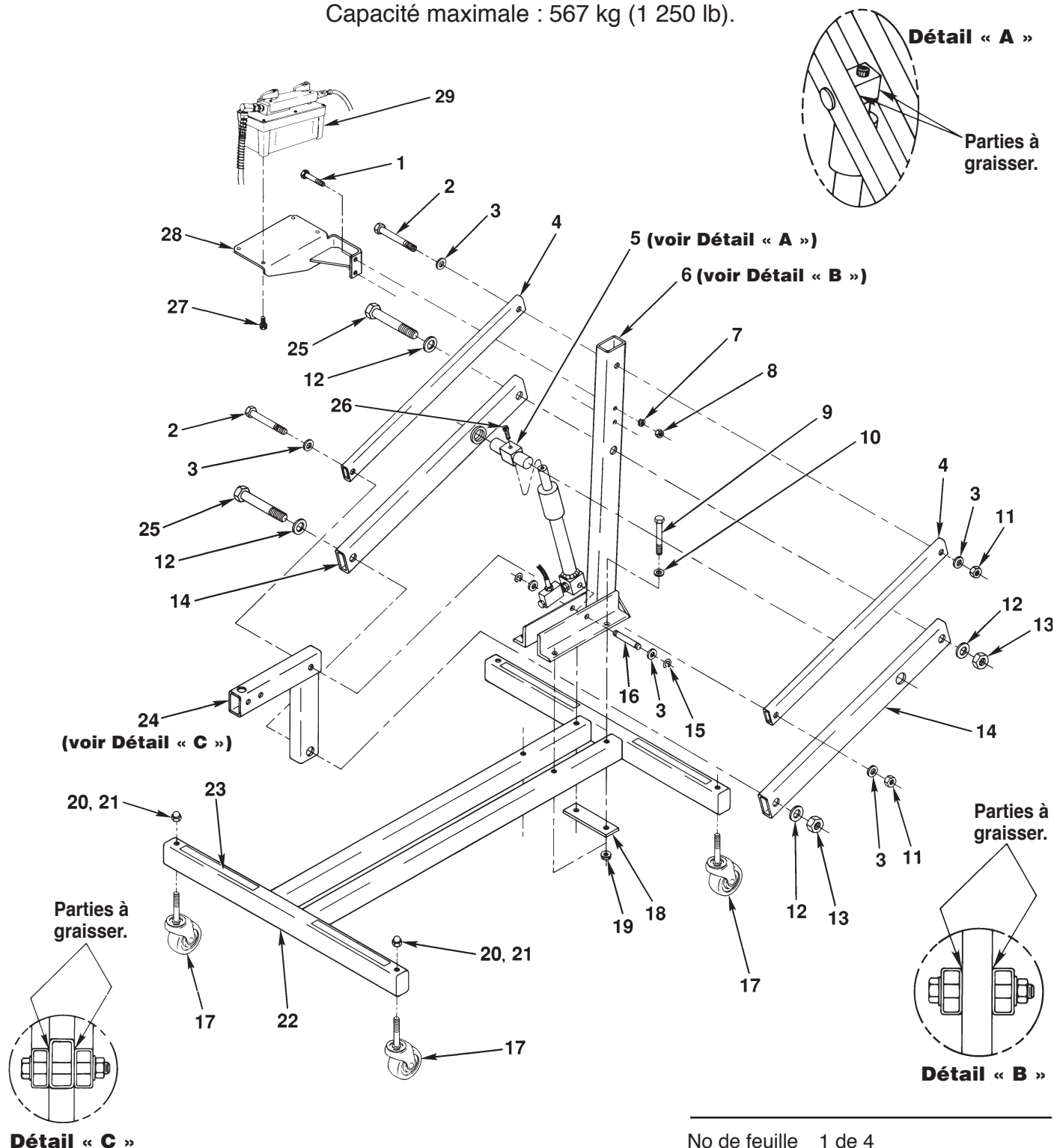
Nota: Si el elevador no mantiene presión luego de que usted haya ajustado las palancas, descargue la bomba antes de realizar más ajustes. Mantenga la palanca de DESENGANCHE abierta y encienda la bomba varias veces.



Liste des pièces, consignes
d'assemblage et d'utilisation pour : 1585A

Élévateur du groupe motopropulseur

Capacité maximale : 567 kg (1 250 lb).



Nombre d'article	N° d'article	N° requis	Description
1	*	2	Vis d'assemblage (3/8-16 x 2-3/4" [6,99 cm] long)
2	*	2	Vis d'assemblage (5/8-11 x 5-1/2" [13,97 cm] long; type 8)
3	*	6	Rondelle (pour boulon 5/8" [1,59 cm])
4	538474	2	Bras de relevage supérieur
5	538475	1	Émerillon
6	538532	1	Antenne
7	*	2	Rondelle frein (pour boulon 3/8" [0,95 cm])
8	*	2	Écrou (3/8-16)
9	*	4	Vis d'assemblage (7/16-14 x 4-1/2" [11,43 cm] long)
10	*	4	Rondelle (pour boulon 7/16" [1,11 cm])
11	*	2	Écrou freiné (5/8-11)
12	*	4	Rondelle (pour boulon 7/8" [2,22 cm])
13	*	2	Écrou freiné (7/8-9)
14	538476	2	Bras de relevage inférieur
15	*	2	Bague de retenue (pour arbre 5/8" [1,59 cm])
16	*	1	Axe de pivotement
17	539540	4	Galet pivotant
18	538473	1	Plaque de charge
19	*	4	Écrou à embase (7/16-14)
20	*	4	Écrou borgne (1/2-20)
21	*	4	Rondelle
22	538530	1	Base
23	215223	1,2 m (4 pi).	Bande adhésive anti-dérapante (<i>appliquez une bande de 0,3 m (1 pi) sur chaque tige</i>)
24	538501	1	Té
25	*	2	Vis d'assemblage (7/8-9 x 6-1/2" [16,51 cm] long; type 8)
26	*	1	Vis d'assemblage (5/16-18 x 1-1/2" [3,81 cm] long; couple de 350 – 400 in. lb. [159-181 cm/kg])
27	*	4	Vis d'assemblage à six pans creux
28	539302	1	Support de pompe
29	544511	1	Ensemble hydraulique
Pièces incluses mais non illustrées			
	215225	1	Vignette d'avertissement
	540387	1	Vignette de l'appellation commerciale
	217825	1	Vignette de danger

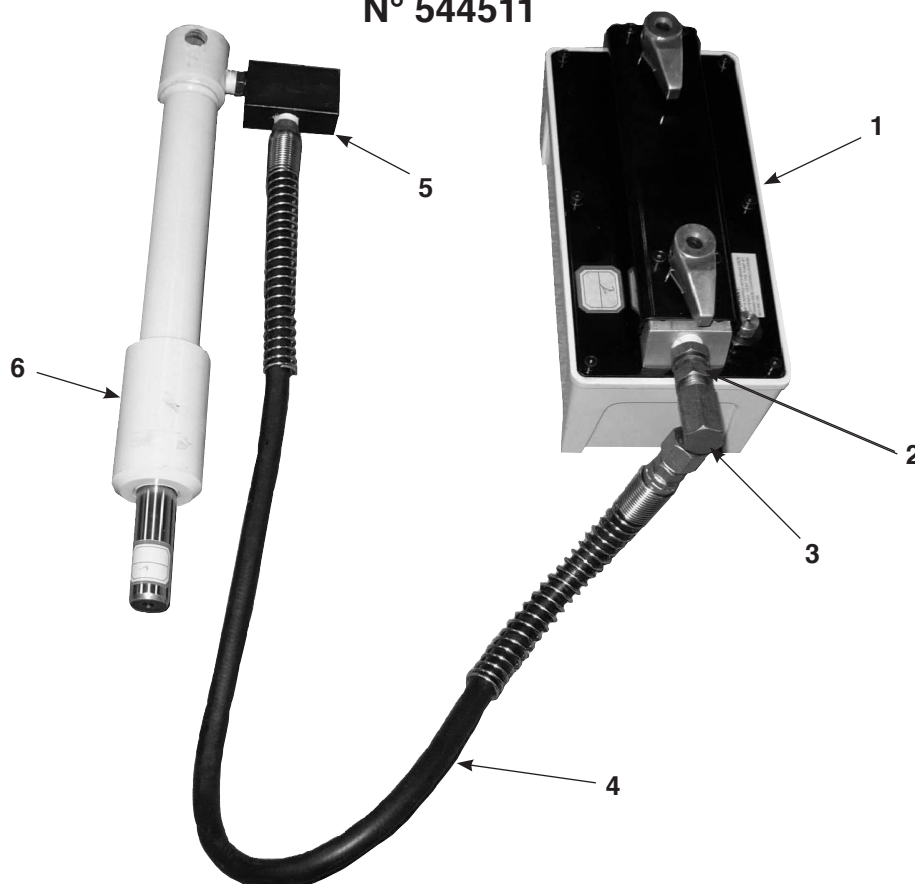
Les articles dont les numéros sont suivis d'un astérisque (*) sont contenus dans le nécessaire de ferrures No 549846.

Reportez-vous aux instructions sur le fonctionnement incluses dans le produit pour obtenir des informations détaillées sur le fonctionnement, les essais, le démontage, le montage et l'entretien préventif.

Les articles qui composent cette liste de pièces ont été testés avec soin et sélectionnés par OTC. **Par conséquent : n'utilisez que des pièces de rechange OTC d'origine.**

Pour toutes questions supplémentaires, consultez notre soutien technique.

Ensemble pompe et piston N° 544511



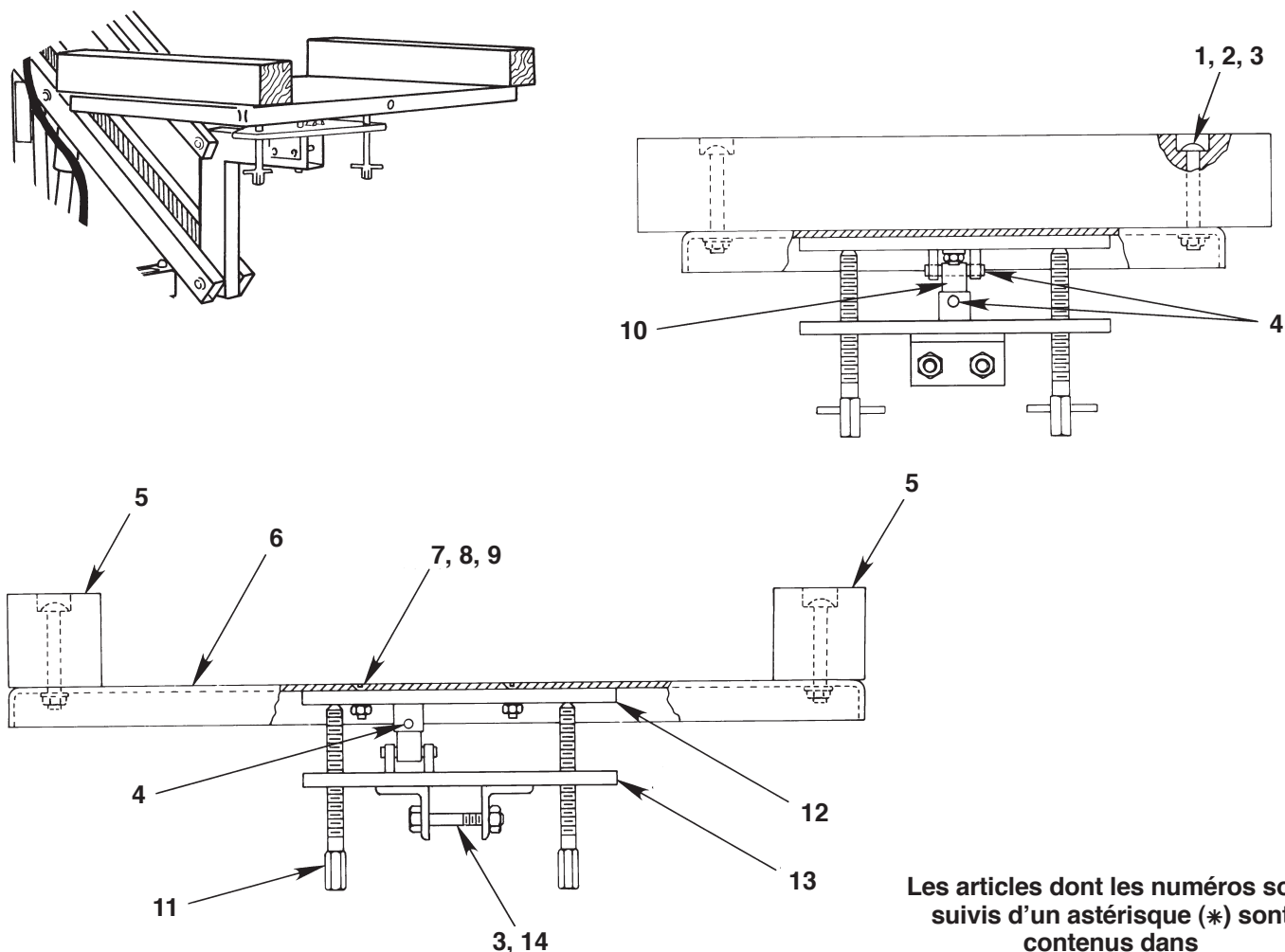
Les articles dont les numéros
sont suivis d'un astérisque (*)
sont contenus dans
le nécessaire de ferrures
No 549846.

Nombre d'article	N° d'article	N° requis	Description
1	544649	1	Pompe (voir Formulaire N° 545251)
2	*	1	Raccord droit
3	*	1	Raccord en coude de 90 °
4	543823	1	Flexible
5	544603	1	Valve de contrôle de flux
6	544648	1	Ensemble cylindre (voir Formulaire N° 545250)

Purge du système hydraulique : L'air peut s'accumuler dans le cylindre, provoquant ainsi une réaction lente ou instable du cylindre. Pour enlever l'air :

1. Rentrez complètement la tige du piston.
2. Retirez le bouchon de purge.
3. Faites fonctionner la pompe pour allonger lentement la tige du piston jusqu'à ce que l'huile commence à s'écouler par le trou de purge.
4. Reposez le bouchon de purge.
5. Vérifiez le niveau de l'huile dans le réservoir et faites l'appoint si nécessaire.

Table d'inclinaison



Les articles dont les numéros sont suivis d'un astérisque (*) sont contenus dans le nécessaire de ferrures No 549846.

Nombre d'article	N° d'article	N° requis	Description
1	*	4	Boulon de carrosserie (7/16-14 x 3-1/2" [8,89 cm] long.)
2	*	4	Rondelle (pour boulon 7/16" [1,11 cm])
3	*	6	Écrou (7/16-14)
4	*	2	Écrou et boulon (M10 x 1-1/2" [3,81 cm] long)
5	541207	2	Bloc
6	539219	1	Plaque de montage
7	*	2	Vis à tête fraisée (3/8-16 x 1-1/4" [3,175 cm] long)
8	*	2	Rondelle (pour boulon 3/8" [0,95 cm])
9	*	2	Écrou (3/8-16)
10	539261	1	Bloc
11	539262	3	Vis de réglage
12	539260	1	Plaque de montage
13	539259	1	Adaptateur de support de berceau
14	*	2	Vis d'assemblage (7/16-14 x 3-3/4" [9,53 cm] long)
Pièces incluses mais non illustrées			
	306422	1	Courroie
	556572	3	Vignette d'avertissement

Mesures de sécurité



AVERTISSEMENT : Pour éviter les blessures corporelles ou les dommages à l'équipement :



- Lisez et comprenez les consignes d'assemblage et d'utilisation avant d'utiliser l'élévateur du groupe motopropulseur. Si l'utilisateur ne peut pas lire ces instructions, les directives relatives au fonctionnement et à la sécurité doivent être lues et discutées dans la langue maternelle de l'utilisateur.



- Portez des verres protecteurs conformes aux normes ANSI Z87.1 et OSHA.
- Ne modifiez pas l'élévateur du groupe motopropulseur et n'utilisez que des accessoires fournis par OTC.
- Avant d'utiliser l'élévateur, inspectez l'unité pour déceler des fuites, des pièces endommagées, desserrées ou manquantes. Remplacez immédiatement les flexibles entaillés, éraillés ou endommagés.



- N'utilisez pas l'élévateur du groupe motopropulseur pour la dépose des réservoirs de carburant sans le manipulateur de réservoir de carburant approprié et respectez les consignes d'utilisation fournies avec le manipulateur. Toute dépose inappropriée du réservoir peut entraîner l'explosion, la mort, de graves blessures ou des dommages matériels.

- Serrez solidement l'ensemble des courroies autour du composant soulevé.
- N'essayez jamais de soulever une charge plus lourde que la capacité nominale de l'élévateur.



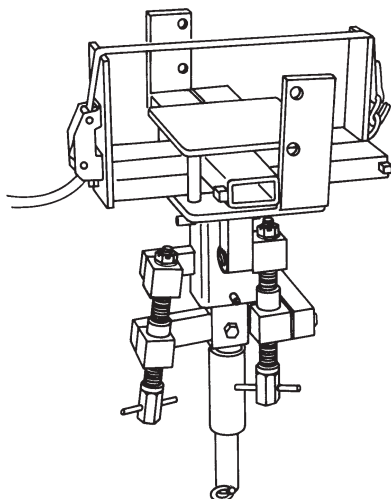
- Ne soulevez pas ou ne déplacez pas une charge dont le centre de gravité s'étend au-delà des tiges ou des roues. Le basculement peut entraîner des blessures corporelles.
- Ne déplacez pas l'élévateur lors du levage de la charge. Abaissez toujours complètement la charge avant de la déplacer ou de la stocker.
- Déplacez lentement et avec précaution une charge sur un coin incliné ou autour d'un coin. Le basculement peut entraîner des blessures corporelles.
- Utilisez l'élévateur uniquement sur une surface dure et de niveau.
- Ne restez pas sous une charge supportée par l'élévateur.
- Le composant doit être correctement immobilisé avant d'être déposé de l'élévateur.
- Débranchez l'alimentation en air si vous n'utilisez pas l'élévateur du groupe motopropulseur pendant plusieurs heures.

Directives d'assemblage

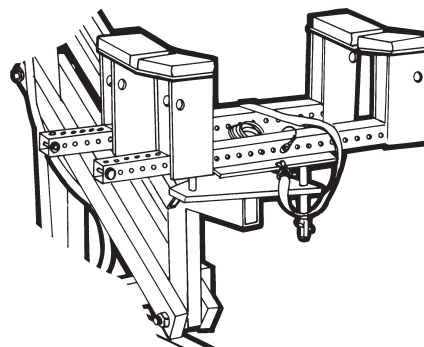
Les numéros d'articles renvoient à l'illustration du feuillet 1.

1. Montez les galets pivotants (article N° 17) sur la base (22) à l'aide d'écrous borgnes et de rondelles (20 et 21). Ne les serrez pas trop fort.
2. Montez l'antenne (6) sur la base à l'aide de quatre vis d'assemblage 4-1/2" [11,43 cm] long (9) et de quatre rondelles 7/16" [1,1 cm] (10) posées au-dessus support angulaire en fer. Posez la plaque de charge (18) sous la base, sur les deux vis d'assemblage arrière. Immobilisez l'antenne à l'aide de quatre écrous de blocage à embase 7/16-14 (19).
3. Montez le bloc de charge du cylindre (5) sur l'extrémité du cylindre à l'aide d'une vis d'assemblage à six pans creux 1-1/2" [3,81 cm] long (26). Serrez la vis à un couple de 350-40 in. lb. [159/181 cm-kg]. Appliquez de la graisse sur l'émerillon comme l'illustre le Détail A.
4. Montez le cylindre sur l'antenne à l'aide de l'axe de pivotement (16), de deux rondelles 5/8" [1,6 cm] (3) et de deux bagues de retenue 5/8" [1,6 cm] (15). *Remarque : Assemblez les rondelles et les bagues de retenue à l'extérieur du support angulaire en fer du pivotement du cylindre. Appliquez de la graisse sur la zone de pivotement.*
5. Posez un bras de relevage inférieur (14) sur l'extrémité du bloc de charge du cylindre.
6. Posez une rondelle 7/8" [2,2 cm] (12) sur la vis d'assemblage 6-1/2" [16,51 cm] long (25). Graissez la vis d'assemblage et les deux côtés de la zone de l'antenne comme l'illustre le Détail B. Insérez une goupille à travers le bras de relevage inférieur et l'antenne.
7. Posez l'autre bras de relevage inférieur sur le bloc de charge du cylindre et la vis d'assemblage. Posez une autre rondelle 7/8" [2,2 cm] et un écrou freiné (13) serrés à la main sur la vis d'assemblage. *Remarque : Assemblez les rondelles à l'extérieur des bras de relevage.*
8. Posez une rondelle 5/8" [1,6 cm] (3) sur la vis d'assemblage 5-1/2" [13,97 cm] long (2). Graissez la vis d'assemblage et la zone du trou de pivotement du bras de relevage supérieur comme l'illustre le Détail C. Insérez la vis d'assemblage à travers le bras de relevage supérieur (4) et le trou de pivotement de l'antenne supérieure. Graissez l'autre côté de la zone du trou de pivotement de l'antenne et posez l'autre bras de relevage supérieur sur la vis d'assemblage. Posez une autre rondelle 5/8" [1,6 cm] et un écrou freiné (11) serrés à la main sur la vis d'assemblage.
9. Graissez les parties du trou de pivotement pour placer le té (24). Posez une rondelle sur chaque goupille de pivotement restante. Graissez les goupilles et insérez-les dans le tube de la flèche et dans les trous. Posez une autre rondelle et un écrou freiné sur la goupille. *Remarque : Assemblez les rondelles à l'extérieur des tubes de la flèche.*
10. Serrez les quatre écrous freinés jusqu'à ce que chaque joint ne présente aucun signe visible de jeu latéral. Débloquez chaque écrou d'un 1/8 de tour. Les pivotements doivent être bien serrés, mais pas trop.
11. Montez le support de la pompe de chaque côté de l'antenne à l'aide de deux vis d'assemblage 2-3/4" [6,99 cm] long (1), de deux rondelles de freins 3/8" [0,95 cm] (7) et de deux écrous 3/8" [0,95 cm] (8). Montez la pompe sur le support à l'aide des quatre vis incluses dans la documentation.

L'élévateur du groupe motopropulseur peut être utilisé avec la table d'inclinaison, l'ensemble de l'adaptateur universel de transmission en option ou le manipulateur de réservoir de carburant en option.



**Ensemble de l'adaptateur universel
de transmission N° 540233 (en option)**



**Manipulateur du réservoir de
carburant N° 62339
(en option)**

Consignes d'utilisation

Ces consignes d'utilisation s'appliquent à l'élévateur du groupe motopropulseur de base avec table d'inclinaison, avec adaptateur universel de transmission en option ou avec un manipulateur de réservoir de carburant en option.

Dépose

1. Suivez la procédure de dépose du composant du véhicule recommandée par le fabricant.
2. Placez l'élévateur du groupe motopropulseur sous le véhicule.
3. Branchez l'alimentation d'air de l'atelier sur la pompe. (Il faut 90 psi pour soulever 567 kg, soit 1 250 lb). Placez le levier de la pompe sur la pompe pour soulever l'élévateur afin qu'il effleure le composant. L'ouverture directe du levier soulève rapidement l'élévateur tandis qu'une impulsion progressive ou une ouverture modérée du levier soulève lentement l'élévateur.
4. Réglez les blocs sur la table d'inclinaison où sera installé le composant à déposer. Fixez les blocs à la plaque de montage en serrant les écrous. (Si vous utilisez l'adaptateur universel, réglez les bras de support de façon à pouvoir insérer la bride du carter. Si vous utilisez le manipulateur de réservoir de carburant, réglez les patins pour soutenir le réservoir.)
5. Tournez les vis de réglage pour aligner l'élévateur et le composant. Soulevez l'élévateur et placez-le sur la bonne position.
6. Fixez la courroie autour du composant. Serrez solidement la courroie sur les crochets.
7. Déposez tous les boulons restants dans le composant.
8. Abaissez l'élévateur du groupe motopropulseur en ouvrant et en fermant le levier DE DÉBRAYAGE une fois, puis en maintenant le levier ouvert. *Remarque : Une valve de contrôle du flux commande le débit de descente. Si un flexible est coupé ou si la pompe est défectueuse, la charge ne baisse pas brusquement.*
9. Sortez l'élévateur du dessous du véhicule.

Installation

1. Placez l'élévateur du groupe motopropulseur sous le châssis.
2. Soulevez l'élévateur et tournez les vis de réglage pour aligner le composant dans la bonne position.
3. Suivez la procédure de pose du composant du véhicule recommandée par le fabricant.

Entretien

1. Utilisez un lubrifiant de bonne qualité pour lubrifier les points de pivotement (Détails A, B et C), les vis de réglage et les galets pivotants.

Réglages de la pompe hydraulique

ATTENTION : Pour éviter tout risque de blessure corporelle, déposez la charge de l'élévateur avant de régler les leviers.

Réglage du levier de la pompe

La pompe ne peut pas démarrer tant que le LEVIER DE LA POMPE n'a pas été déplacé d'un 1/8 de tour.

1. Desserrez la vis de pression (3) sur le levier de la pompe (4). À l'aide d'un tournevis, tournez la vis de réglage (1) dans le sens horaire jusqu'à ce que la pompe comme à fonctionner.
2. Tournez lentement la vis de réglage dans le sens antihoraire jusqu'à ce que la pompe arrête de fonctionner. Faites reculer la vis d'un autre 1/8 de tour. *Remarque : Pour maintenir le ressort en place, maintenez le levier à une hauteur de 9/32" [0,3 cm].*
3. Serrez la vis de pression pour maintenir le réglage.

RÉGLAGE du levier de débrayage

L'élévateur ne peut pas entamer une descente tant que le levier DE DÉBRAYAGE n'a pas été déplacé d'un 1/8 de tour.

1. Desserrez la vis de pression (5) sur le levier DE DÉBRAYAGE (6).
2. Démarrez la pompe et soulevez l'élévateur à son niveau le plus haut pour obtenir une pression hydraulique dans le système.
3. Utilisez un tournevis pour tourner la vis de réglage (2) dans le sens antihoraire jusqu'à l'évacuation de la pression. Faites reculer la vis d'un autre 1/8 de tour. *Remarque : Pour maintenir le ressort de rappel en place, maintenez le levier à une hauteur de 9/32" [0,3 cm].*
4. Serrez la vis de pression pour maintenir le réglage.

Remarque : Si l'élévateur ne maintient pas la pression après le réglage des leviers, rincez la pompe avant d'effectuer des réglages supplémentaires. Maintenez le levier DE DÉBRAYAGE pour ouvrir et démarrer la pompe plusieurs fois.

